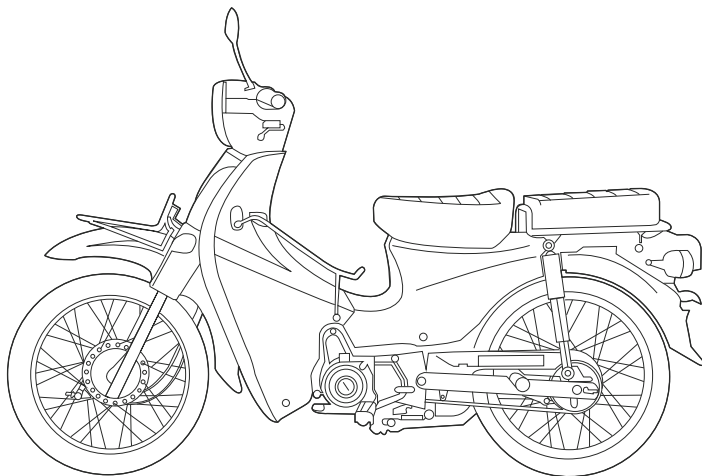


GROOVE



คู่มือผู้ใช้รถจักรยานยนต์
Owner's Manual **GROOVE 125**



โปรดศึกษาคู่มือนี้อย่างละเอียด
ก่อนการใช้ - การขับขี่รถจักรยานยนต์

บริษัท ทริลเลียน มอเตอร์ จำกัด ขอขอบพระคุณท่าน ที่ได้ให้ความไว้วางใจ และเลือกซื้อรถจักรยานยนต์ SOLAR ซึ่งเป็นรถที่ประกอบและควบคุมคุณภาพโดยโรงงานที่ได้รับรองมาตรฐาน ISO 9002:2015 ดังนั้นจึงมั่นใจได้ว่ารถจักรยานยนต์ทุกคันได้ผ่านมาตรฐาน ทางบริษัทฯ จึงกล้ารับประกันคุณภาพของชิ้นส่วนรถจักรยานยนต์ หากเกิดข้อบกพร่องเสียหายระหว่างการใช้งานตามปกติ ทางบริษัทฯ จะรับประกัน ดังนี้

- รับประกันเครื่องยนต์ 30,000 กม. หรือ 3 ปี (นับจากวันที่ซื้อสินค้าหรือตามระยะทาง แล้วแต่อย่างใดถึงก่อน)
- รับประกันชิ้นส่วนภายนอกและอุปกรณ์ 10,000 กม. หรือ 1 ปี (นับจากวันที่ซื้อสินค้าหรือตามระยะทาง แล้วแต่อย่างใดถึงก่อน)

โดยทางบริษัทฯ จะดำเนินการเปลี่ยนชิ้นส่วนนั้นๆ ให้โดยไม่คิดมูลค่า (การถอดประกอบและวิเคราะห์ปัญหาที่เกิดขึ้นต้องทำโดยศูนย์บริการที่ได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทฯ เท่านั้น)

บริษัทฯ ใคร่ขอให้ท่านศึกษาและทำความเข้าใจวิธีการใช้งานและการบำรุงรักษารถจักรยานยนต์จากหนังสือคู่มือเล่มนี้ ก่อนนำรถจักรยานยนต์ไปใช้งาน รวมถึงการบำรุงรักษาที่ถูกต้องสม่ำเสมอ จะช่วยให้รถของท่านมีอายุการใช้งานที่ยาวนาน และประหยัดค่าใช้จ่ายในการซ่อมบำรุงตลอดอายุการใช้งาน

เมื่อถึงกำหนดตรวจเช็คและบำรุงรักษาตามระยะรับประกัน 1,000 กม./ 4,000 กม./ 8,000 กม./ 12,000 กม. เป็นต้น และหากมีข้อสงสัยหรือต้องการคำแนะนำใดๆ โปรดนำรถของท่านเข้ารับบริการหรือสอบถามได้ที่ศูนย์บริการผู้จำหน่ายใกล้บ้านท่าน เพื่อความสะดวกในการรับบริการพร้อมอะไหล่แท้ที่ได้มาตรฐาน

“บริษัท ทริลเลียน มอเตอร์ จำกัด ขอขอบพระคุณ ขอให้ท่านมีความสุขและความปลอดภัยในการขับขี่รถจักรยานยนต์”

การรับประกันคุณภาพ.....	4
ข้อควรระวังในการรับประกันคุณภาพ.....	5-6
การขับขีปโหลดกัย.....	7
คำเตือน/ข้อควรระวัง/หมายเหตุ.....	8
ตำแหน่งชิ้นส่วนในตัวรถจักรยานยนต์.....	9-10
ตำแหน่งหมายเลขตัวถัง/หมายเลขเครื่องยนต์.....	11
เรือนไมล์/สัญญาณไฟ.....	12-13
สวิตช์แฮนด์.....	14
สวิตช์กุญแจ.....	15
การล็อกคอรก.....	16
การเปิดเบาะ/การถอดเบาะนั่งด้านหลัง.....	17

การถอดเบาะนั่งด้านหลัง.....	18
การเปิดฝาทังน้ำมันเชื้อเพลิง.....	19
ก๊อคน้ำมันเชื้อเพลิง/มือไขนํ้ามันเชื้อเพลิง.....	20
การสตาร์ทเครื่องยนต์.....	21
การตรวจสอบรถก่อนการใช้งานประจำวัน.....	22
การรับอินเครื่องยนต์.....	23
การตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง.....	24
การถ่ายน้ำมันเครื่อง.....	25
ใส่รองอากาศ.....	26-27
คาร์บูเรเตอร์.....	28
การปรับระยะฟรีปลอกคันเร่ง.....	29

การตรวจสอบสภาพหัวเทียน.....	30	การตรวจสอบแบตเตอรี่.....	41
มีอเบรก/ขาเบรก.....	31	การเปลี่ยนหลอดไฟหน้า.....	42-43
การปรับระยะฟรีเบรกหน้า.....	32	การเปลี่ยนหลอดไฟเลี้ยวหน้า.....	44
การปรับระยะฟรีเบรกหลัง.....	33	การเปลี่ยนหลอดไฟเลี้ยวหลัง.....	45
การตรวจสอบเบรกล้อ ตรีเบรก.....	34	การเปลี่ยนหลอดไฟท้าย/ไฟเบรก.....	46
การตรวจเช็คระยะฟรีโซ่ขับ/การทำความสะอาด.....	35	การบำรุงรักษาตามระยะทาง.....	47-49
การปรับระยะหย่อนโซ่ขับ.....	36	ค่ามาตรฐานการตรวจชั้นใบล้อ/นัท.....	50
การตรวจสอบโซ่คัพหน้า.....	37	ข้อมูลทางเทคนิค.....	51-53
การตรวจสอบโซ่คัพหลัง.....	38		
การตรวจสอบสภาพยาง/การเติมลมยาง.....	39		
การถอดแบตเตอรี่.....	40		

ข้อปฏิบัติการใช้รถในระยะรับประกัน

1. ต้องปฏิบัติตามคำแนะนำในคู่มือการใช้รถจักรยานยนต์ ในรุ่นนั้นๆ
2. ไม่ดัดแปลงแก้ไขสิ่งต่างๆไปจากมาตรฐานการผลิตเดิม เช่น การถอดใส่เครื่องอากาศ/ การดัดแปลงท่อไอเสีย/ การดัดแปลงคาร์บูเรเตอร์/ การดัดแปลงระบบไฟฟ้า เป็นต้น ยกเว้นการแก้ไขตามเอกสารด้านเทคนิคของบริษัทฯ เท่านั้น
3. ไม่นำรถไปใช้งานผิดประเภท เช่น นำไปแข่งขันหรือบรรทุกหนักเกินอัตราที่กำหนด/ พ่วงข้าง หรือใช้ความเร็วเกินกฎหมายที่กำหนด
4. ต้องนำรถเข้าตรวจเช็คที่ศูนย์บริการหรือร้านผู้แทนจำหน่ายที่แต่งตั้งอย่างเป็นทางการ ตามระยะเวลาที่กำหนด พร้อมบันทึกประวัติการตรวจเช็ครถจักรยานยนต์ในคู่มือรับประกันคุณภาพทุกครั้ง
5. ในระหว่างระยะเวลารับประกันคุณภาพ จะต้องไม่นำรถไปซ่อมที่อื่นนอกจากศูนย์บริการหรือร้านผู้แทนจำหน่ายเท่านั้น
6. เมื่อเกิดปัญหาด้านคุณภาพ จะต้องรับนำรถเข้าตรวจเช็คที่ศูนย์บริการหรือร้านตัวแทนจำหน่ายทันที
7. เมื่อมีการซ่อมบำรุง ต้องใช้อะไหล่แท้เท่านั้น
8. ต้องใช้น้ำมันเชื้อเพลิง/ น้ำมันเครื่อง/ สารหล่อลื่นต่างๆ ที่มีคุณภาพดีได้มาตรฐาน ตามคำแนะนำในคู่มือเล่มนี้
9. ต้องนำคู่มือการใช้รถ/ สมุดคู่มือรับประกันคุณภาพ มาทุกครั้ง เพื่อสิทธิ์และประโยชน์ของท่าน

ข้อบกพร่องในการรับประกันคุณภาพ

ข้อบกพร่องในการรับประกันคุณภาพ

1. เมื่อไม่ปฏิบัติตาม ข้อปฏิบัติในการใช้รถในระยะรับประกัน อาจถูกตัดสิทธิ์การรับประกันคุณภาพ ในกรณีที่ตรวจพบว่ามีอาการและ/หรือไม่ปฏิบัติตามจนเป็นเหตุให้เกิดปัญหากับรถจักรยานยนต์
2. ความเสียหายที่เกิดจากการขาดการบำรุงรักษาตามระยะเวลาที่กำหนด
3. ความเสียหายที่เกิดจากอุบัติเหตุและความประมาทในการซ่อม/ ปรับแต่งและการดัดแปลงสภาพรถให้ผิดไปจากวิธีการที่บริษัทได้กำหนด
4. ปรากฏการณ์ปกติ เช่น เสียงดัง หรือการสั่นสะเทือนที่ไม่มีผลต่อคุณภาพและประสิทธิภาพของรถจักรยานยนต์
5. การเสื่อมสภาพของชิ้นส่วนที่เป็นผิวโลหะ พลาสติก ยาง สนิมที่เกิดขึ้นตามกาลเวลา และสีรถที่ซีด จากการจัดเก็บดูแลรถที่ไม่เหมาะสม
6. รถที่มีการทำให้มาตรวัดระยะทางไม่ตรงกับความเป็นจริง
7. ความเสียหายที่เกิดขึ้นจากภัยพิบัติต่างๆ อุบัติเหตุ หรือการโจรกรรม
8. ค่าใช้จ่ายที่เกิดจากความไม่สะดวกที่ได้รับ เช่น ค่าขนส่ง ค่าโทรศัพท์ ค่าที่พัก ค่าใช้จ่ายในการเดินทาง ค่ารักษาพยาบาล และค่าเสียหายจากผลกระทบต่อธุรกิจประจำ
9. ความเสียหายที่เกิดขึ้นจาก มูลนก สารเคมี น้ำทะเล เกส หรือสิ่งอื่นที่มีลักษณะเดียวกัน

ข้อบกพร่องในการรับประกันคุณภาพ

10. ชิ้นส่วนอะไหล่ที่มีการสึกหรอหรือเสื่อมสภาพตามอายุใช้งานปกติ

เช่น หัวเทียน/ ไส้กรองอากาศ/ สเตอร์หน้า/ โซ่ขับ/ สเตอร์หลัง/ น้ำมันหล่อลื่น/ พัดเบรกหน้า – หลัง/ หลอดไฟ เป็นต้น ท่านเจ้าของรถจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่าย แต่ถ้าความบกพร่องเสียหายอันเนื่องมาจากกรรมวิธีการผลิต หรือวัสดุไม่ได้คุณภาพ บริษัทฯ จะให้การรับประกันคุณภาพ

การขับขี่ปลอดภัย

บทความนี้จะอธิบายถึงการขับขี่ปลอดภัย ที่ผู้ขับขี่รถจักรยานยนต์ควรทราบและปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด เพื่อความปลอดภัยของตัวเอง และผู้ร่วมใช้ถนน

- ก่อนการขับขี่รถจักรยานยนต์ ผู้ขับขี่จะต้องตรวจสอบรถจักรยานยนต์ก่อนการใช้งานประจำวัน (หน้า 22)
หมายเหตุ ถ้าพบอาการผิดปกติของรถจักรยานยนต์ ขอให้แก้ไขตามคำแนะนำในการบำรุงรักษา หรือนำรถไปตรวจสอบแก้ไขโดยช่างผู้ชำนาญของคุณยบริการ
- ควรแต่งกายให้รัดกุม ไม่ควรมีส่วนหนึ่งส่วนใดของเสื้อผ้า/ กางเกง/ เชือกหรือสายต่างๆ ที่จะปลิวเข้าไปในส่วนของระบบขับเคลื่อนตัวรถจักรยานยนต์ ซึ่งจะทำให้ผู้ขับขี่หรือผู้ซ้อนท้ายได้รับอันตราย
- ผู้ขับขี่ควรสวมหมวกนิรภัย และใช้สายรัดคางให้แน่น รวมถึงผู้ซ้อนท้ายต้องสวมหมวกนิรภัยด้วยเช่นกัน
ถ้าต้องขับขี่ระยะทางไกลๆ การสวมเสื้อเชฟต์/ ถุงมือ/ รองเท้าหุ้มส้น จะช่วยลดความรุนแรงหากเกิดอุบัติเหตุขึ้น
- ไม่ควรขับขี่รถจักรยานยนต์เร็ว เกินที่กฎหมายที่กำหนด
- ไม่ควรชนของ หรือสัมผัสมากเกินไป ซึ่งจะส่งผลเสียต่อประสิทธิภาพของเครื่องยนต์ ชนแรง หรือแซง
- ไม่ควรแขวนของที่แฮนด์รถจักรยานยนต์ทั้งสองข้าง ซึ่งจะส่งผลเสียต่อประสิทธิภาพในการควบคุมรถ
- ไม่ควรขับขี่รถจักรยานยนต์ ที่ระบบไฟแสงสว่าง หรือไฟสัญญาณเสียหายหรือบกพร่อง เช่น ไฟหน้าไม่ติด/ ไฟเลี้ยวไม่ติด ไฟท้าย-ไฟเบรกไม่ติด หรือแตรไม่ดัง นอกจากจะเป็นอันตรายต่อผู้ขับขี่แล้ว ยังเป็นอันตรายต่อผู้ร่วมใช้ถนน
- การขับขี่ในสภาพถนนที่ไม่เรียบ/ ขรุขระ/ เปียก หรือมีแอ่งน้ำ ให้ลดความเร็วของรถจักรยานยนต์ลง และควบคุมแฮนด์รถ ทั้งสองข้างด้วยความระมัดระวัง

คำเตือน/ ข้อควรระวัง/ หมายเหตุ

เนื้อหาในคู่มือผู้ใช้รถจักรยานยนต์เล่มนี้ คำเตือน/ ข้อควรระวัง/ หมายเหตุ จะแสดงในรูปแบบดังนี้ กรุณาอ่านคู่มือฯ อย่างละเอียด ก่อนการใช้งานรถจักรยานยนต์

คำเตือน

แสดงถึงสัญลักษณ์คำเตือน หากไม่ปฏิบัติตาม หรือไม่หลีกเลี่ยง อาจจะทำให้ได้รับบาดเจ็บหรืออันตรายถึงแก่ชีวิตได้

คำเตือน

อาจถึงแก่ชีวิต หรือพิการ หากไม่สวมหมวกนิรภัย และไม่ควรให้เด็กที่แท้จริงไม่ถึงห้าขวบขี่โดยลำพัง

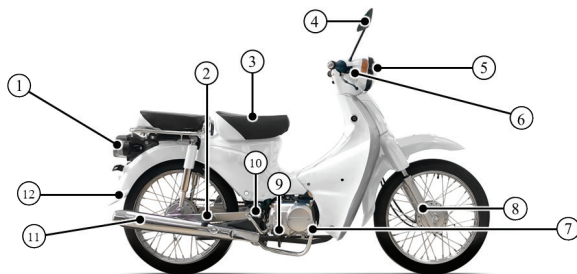
ข้อควรระวัง

แสดงถึงสัญลักษณ์ข้อควรระวัง หากไม่ปฏิบัติตาม หรือทำผิดขั้นตอน อาจจะทำให้อุปกรณ์หรือรถจักรยานยนต์ได้รับความเสียหายได้

หมายเหตุ

แสดงถึงจุดที่ต้องพิจารณาเป็นพิเศษ ซึ่งผู้ใช้รถจักรยานยนต์ควรศึกษาและจดจำเพื่อประสิทธิภาพ และการปฏิบัติงานที่ง่ายขึ้น

ตำแหน่งชิ้นส่วนในตัวรถจักรยานยนต์ด้านขวา



① ไฟท้าย / ไฟเบรก

② พนักท้าย

③ เบาะนั่ง

④ กระจกมองขวา

⑤ ไฟหน้า

⑥ มือเบรกหน้า

⑦ คันเบรกหลัง

⑧ โช๊คอัพหน้า

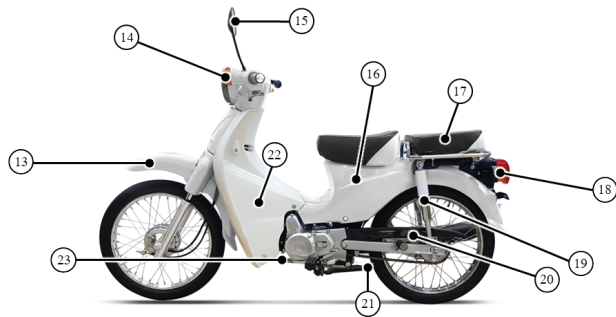
⑨ พนักเท้าหน้า

⑩ คันสตาร์ท

⑪ ท่อไอเสีย

⑫ บังโคลนหลัง

ตำแหน่งชิ้นส่วนในตัวรถจักรยานยนต์ด้านซ้าย



⑬ บังโคลนหน้า

⑭ ไฟส้วหน้า

⑮ กระจกมองซ้าย

⑯ ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

⑰ เบาะซ้อน

⑱ ไฟส้วหลัง

⑲ โช๊คอัพหลัง

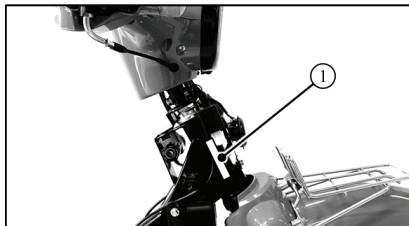
⑳ บังโคลน

㉑ ขาตั้งข้าง

㉒ ก้านน้ำมันเชื้อเพลิง

㉓ คันเกียร์

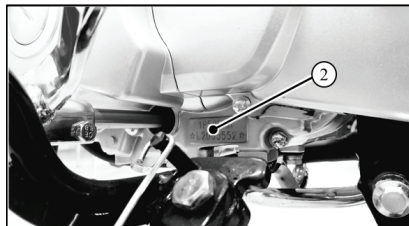
ตำแหน่งหมายเลขตัวถัง/ หมายเลขเครื่องยนต์



① หมายเลขตัวถัง

ดอกตัวอักษรและตัวเลขอยู่บริเวณคอตัวถังด้านขวา

หมายเหตุ ตัวอักษร และตัวเลขที่ตอกไว้ มีความสำคัญในการจดทะเบียนรถจักรยานยนต์, การจัดซื้อ-ไล่ และ การรับประกันคุณภาพ



② หมายเลขเครื่องยนต์

ดอกตัวอักษรและตัวเลขอยู่บริเวณเครื่องยนต์ด้านซ้าย

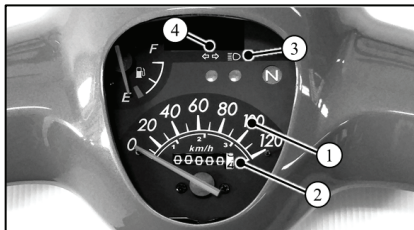
กรุณามบันทึกหมายเลขตัวถัง ลงในช่องว่างด้านล่างนี้

.....

กรุณามบันทึกหมายเลขเครื่องยนต์ ลงในช่องว่างด้านล่างนี้

.....

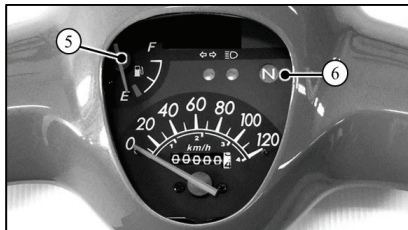
เรือนไมล์/ สัญญาณไฟ



- ① เกจวัดความเร็วแบบเข็ม
- ② ตัวเลขบันทึกระยะทาง
- ③ สัญญาณเตือนไฟสูง
- ④ สัญญาณเตือนไฟเลี้ยวซ้าย-ขวา

- ① เกจวัดความเร็วแบบเข็ม
ใช้แสดงความเร็วของรถจักรยานยนต์ เข็มจะขึ้นขณะขับซึ่งมีหน่วยเป็นกิโลเมตรต่อชั่วโมง (km/h)
- ② ตัวเลขบันทึกระยะทาง
ช่องตัวเลขบันทึกระยะทางการใช้งานต่อเนื่อง มีหน่วยเป็นกิโลเมตร
- ③ สัญญาณเตือนไฟสูง
เป็นสัญญาณไฟบอกตำแหน่งไฟสูงจะปรากฏเมื่อเปิดไฟหน้า และสวิตช์ควบคุมอยู่ที่ตำแหน่ง HI
- ④ สัญญาณเตือนไฟเลี้ยวซ้าย-ขวา
เป็นสัญญาณเตือนการใช้ไฟเลี้ยว จะปรากฏขึ้นพร้อมกับการเปิดสวิตช์ควบคุมไฟเลี้ยวด้านซ้ายหรือขวา

เรือนไมล์/ สัญญาณไฟ



- ⑤ เกจวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง
- ⑥ สัญญาณไฟบอกตำแหน่งเกียร์ว่าง

⑤ เกจวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง

ใช้แสดงปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง โดยขีดบอกสถานะจะเป็นแถบ สีขาวขึ้นเต็ม จาก E ไป F

E (EMPTY) น้ำมันเชื้อเพลิงเหลือน้อยหรือหมด

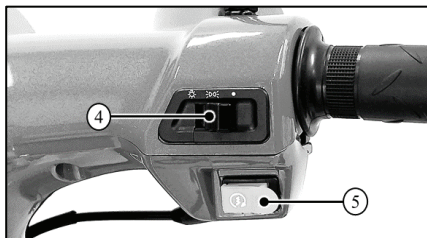
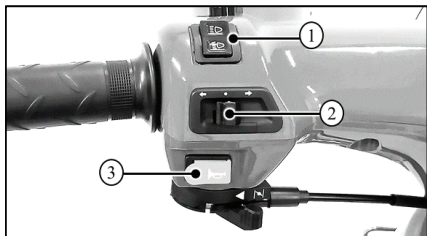
F (FULL) น้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง

เข็มวัดจะเคลื่อนที่ขึ้นหรือลง ตามปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง

⑥ สัญญาณไฟบอกตำแหน่งเกียร์ว่าง

เป็นสัญญาณตำแหน่งเกียร์ว่าง

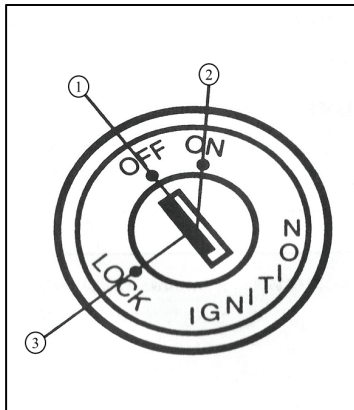
สวิตช์แฮนด์



- ① สวิตช์ไฟสูง-ต่ำ
- ② สวิตช์ไฟเลี้ยวซ้าย-ขวา
- ③ สวิตช์แตร
- ④ สวิตช์ไฟหน้า
- ⑤ สวิตช์สตาร์ทเครื่องยนต์

- ① สวิตช์ไฟสูง-ต่ำ
เมื่อสตาร์ทเครื่องยนต์แล้วไฟหน้าติด สามารถเลือกใช้ไฟสูงหรือไฟต่ำได้โดยกดสวิตช์ไฟไปตำแหน่งที่ต้องการ HI หมายถึงตำแหน่งไฟสูง LO หมายถึงตำแหน่งไฟต่ำ
- ② สวิตช์ไฟเลี้ยว
เมื่อต้องการเปิดไฟเลี้ยวซ้ายหรือขวา ให้เลื่อนสวิตช์ไปทางซ้าย หรือขวาตามที่ต้องการและสามารถกดปิดสวิตช์ปิดวงจรได้ที่ตำแหน่ง OFF ตรงกลาง
- ③ สวิตช์แตร
เมื่อต้องการใช้สัญญาณเสียงแตรให้กดสวิตช์แตร
- ④ สวิตช์ไฟหน้า
เมื่อต้องการเปิดไฟหน้า ให้เลื่อนสวิตช์ไปทางซ้ายจนสุด
- ⑤ สวิตช์สตาร์ทเครื่องยนต์
เมื่อต้องการสตาร์ทเครื่องยนต์ (บีบมือเบรกทุกครั้งเมื่อมีการสตาร์ท)

สวิตช์กุญแจ



- ① ตำแหน่ง OFF
- ② ตำแหน่ง ON
- ③ ตำแหน่ง LOCK

สวิตช์กุญแจ

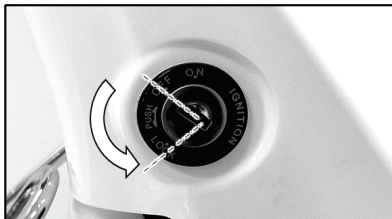
ใช้สำหรับควบคุมวงจรไฟฟ้าระบบจุดระเบิด/ วงจรไฟฟ้าสัญญาณในรถจักรยานยนต์ทั้งคัน ตามรายละเอียดดังต่อไปนี้

ตำแหน่งการควบคุม

- OFF ตำแหน่งสวิตช์กุญแจเปิด ระบบไฟฟ้าทุกวงจรดับและสามารถถอดกุญแจออกได้
- ON ตำแหน่งสวิตช์กุญแจเปิด ระบบไฟฟ้าใช้งานได้ทุกวงจร และไม่สามารถถอดกุญแจออกได้
- LOCK หมายถึงการล็อกรถ ซึ่งจะกล่าวในเรื่องการล็อกคอรรถในหน้า 16

หมายเหตุ ขณะที่ไม่ได้ใช้รถจักรยานยนต์ควรปิดสวิตช์กุญแจและล็อกคอรรถเสมอ

การล็อกคอรก



คำเตือน

ไม่ควรเคลื่อนย้ายรถ โดยไม่ได้ปลดล็อกคอรกออกก่อน

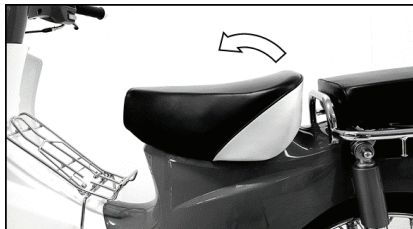
การล็อกคอรก

- หมุนแฮนด์รถไปทางด้านซ้ายจนสุด
- ปิดลูกกุญแจให้อยู่ตำแหน่ง OFF กดลูกกุญแจลงค้างไว้
- ปิดลูกกุญแจทวนเข็มนาฬิกาไปตำแหน่ง LOCK จนสุด (ถ้าล็อกคอรกไม่ได้ ให้ทำการขยับแฮนด์ไปด้านขวา และด้านซ้ายเล็กน้อย)
- ดึงลูกกุญแจออกเมื่อล็อกคอรกเรียบร้อยแล้วตรวจสอบการล็อกคอรก โดยผลักแฮนด์ไปทางด้านขวา

การปลดล็อกคอรก

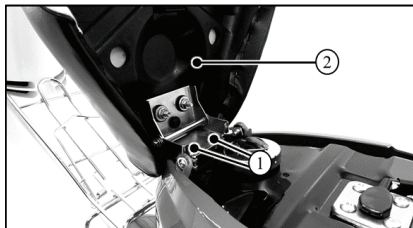
- กดลูกกุญแจค้างไว้ในตำแหน่ง LOCK ปิดตามเข็มนาฬิกามาตำแหน่ง OFF

การเปิดเบาะ/ การถอดเบาะนั่งด้านหน้า



การเปิดเบาะ

- เมื่อต้องการเปิดเบาะ ใช้มือยกท้ายเบาะขึ้นและผลักเบาะไปทางด้านหน้า



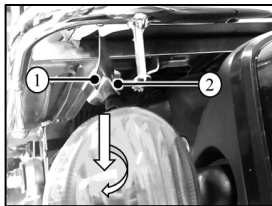
การถอดเบาะนั่งด้านหน้า

- ถอดนัทยึด [1] ออกทั้งสองตัว
- ถอดเบาะนั่ง [2] พร้อมบานพับออก ด้วยความระมัดระวัง

การถอดเบาะนั่งด้านหลัง

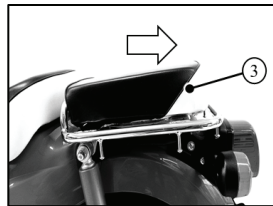


① ตำแหน่งตัวล็อกเบาะนั่ง



② ตำแหน่งเขี้ยวล็อก

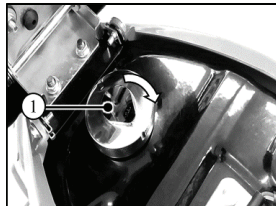
- ทำการดึงตัวล็อกเบาะนั่ง [1] ลงด้านล่าง แล้วหมุนให้ตำแหน่งเขี้ยวล็อก [2] หลุดออกจากร่อง ทำเช่นนี้ทั้งสองข้าง



③ เบาะนั่งด้านหลัง

- ถอดเบาะนั่ง [3] โดยการดึงเบาะออกด้านหลัง ด้วยความระมัดระวัง

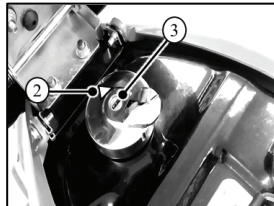
การเปิดฝาทังน้ำมันเชื้อเพลิง



① ฝาปิดกุญแจ

- เปิดฝาปิดกุญแจ [1] โดยการเลื่อนออกด้านข้าง

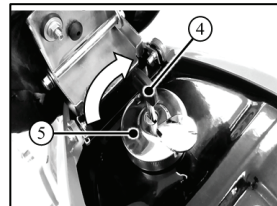
เพื่อประสิทธิภาพของเครื่องยนต์
ควรใช้น้ำมันเบนซินแก๊สโซฮอล์
ค่าออกเทน 91, 95



② เครื่องหมาย Δ ชีไปด้านหน้า

③ ร่องกุญแจตำแหน่งล็อก

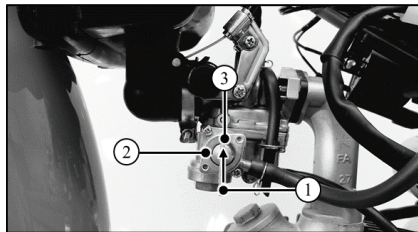
- ให้สังเกตเครื่องหมาย [2] ที่ฝาทังน้ำมันเชื้อเพลิง จะต้องชี้ไปด้านหน้าในตำแหน่งที่ปิดฝา
- ให้สังเกตร่องกุญแจตำแหน่งล็อก [3] ถ้าร่องกุญแจอยู่ตำแหน่งดังรูป จะไม่สามารถเปิดฝาทังได้



④ กุญแจ ⑤ ฝาทังน้ำมันเชื้อเพลิง

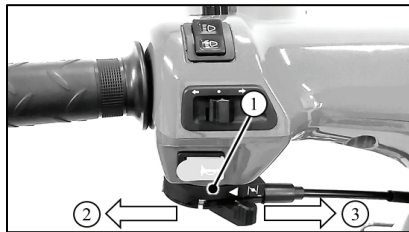
- เสียบกุญแจ [4] เข้ากับร่องกุญแจ แล้วหมุนลูกกุญแจตามเข็มนาฬิกาจนสุด (1/4 รอบ)
- ถอดฝาทังน้ำมันเชื้อเพลิง [5] โดยการหมุนฝาทังทวนเข็มนาฬิกา

ก๊อคน้ำมันเชื้อเพลิง/ มือใช้น้ำมันเชื้อเพลิง



① ก๊อคน้ำมันเชื้อเพลิง

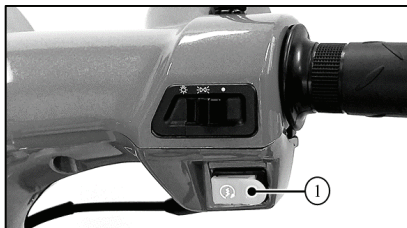
- **ก๊อคน้ำมันเชื้อเพลิง** [1] ติดตั้งอยู่ทางด้านซ้ายของคาร์บูเรเตอร์ มืออยู่ด้วยกัน 2 ตำแหน่งคือ
- **ตำแหน่ง OFF** [2] น้ำมันเชื้อเพลิงไม่สามารถไหลจากถังไปยังคาร์บูเรเตอร์ได้ (ปิดก๊อคน้ำมันเชื้อเพลิง OFF ทุกครั้งที่ไม่ได้ใช้รถเป็นเวลานาน)
- **ตำแหน่ง ON** [3] น้ำมันเชื้อเพลิงจะไหลจากถังไปยังคาร์บูเรเตอร์ได้



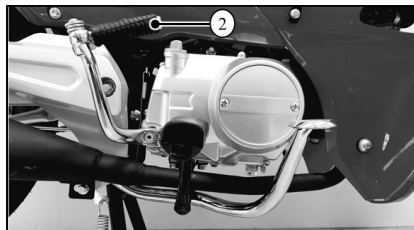
① มือใช้ ② ตำแหน่งเปิด ③ ตำแหน่งปิด

- ในขณะเครื่องยนต์เย็น การสตาร์ทเครื่องจำเป็นต้องใช้ส่วนผสมของน้ำมันกับอากาศมากขึ้น ดังนั้นจึงจำเป็นต้องใช้มือใช้น้ำมัน [1] ของชุดคาร์บูเรเตอร์เปิดวงจร [2] เพื่อให้การติดเครื่องยนต์ง่ายขึ้น โดยไม่ต้องบิดคันเร่งเมื่อเครื่องยนต์ติดได้ ให้บิดและผ่อนคันเร่งเล็กน้อยจนเครื่องยนต์เดินเบาได้ จึงผลักมือใช้ปิด [3] เข้าที่เดิมและใช้งานตามปกติ

การสตาร์ทเครื่องยนต์



① ปุ่มสตาร์ทเครื่องยนต์



② คันสตาร์ท

การสตาร์ทเครื่องยนต์

- ตั้งรถจักรยานยนต์บนพื้นระดับด้วยขาตั้งกลางทุกครั้งเพื่อความปลอดภัย
- การสตาร์ทมือ กดปุ่มสตาร์ทมือ [1] โดยบิดคันเร่งเล็กน้อย จนเครื่องยนต์ติด (สตาร์ทเครื่องยนต์ในตำแหน่งเกียร์ว่าง และบีบมือเบรคทุกครั้ง)
- การสตาร์ทเท้า กดคันสตาร์ท [2] เบาๆจนรู้สึกมีแรงต้าน จากนั้นปล่อยคันสตาร์ทกลับสู่ตำแหน่งเดิม บิดคันเร่งเล็กน้อย แล้วจึงเหยียบคันสตาร์ทอย่างแรง และต่อเนื่องจนเครื่องยนต์ติด

การตรวจสอบรถก่อนการใช้งานประจำวัน

1. การตรวจเช็คระยะฟรีปลอกคันเร่ง 2-3 มม.

- ปิดปลอกคันเร่งเช็คความฟรี/ การคืนตัวของปลอกคันเร่ง
- หมุนแอนด์รถไปทางซ้าย-ขวา เช็ครอบเครื่องยนต์จะต้องไม่มีการเปลี่ยนแปลง

2. การตรวจเช็คเบรกหน้า-หลัง

- ตรวจสอบการทำงานเบรกหน้า-หลัง ผ้าเบรกจะต้องไม่หมด มีมือเบรกหน้าแล้วปล่อยต้องเร่งคืน กดคันเบรกหลังลงแล้วต้องเร่งคืน

3. การตรวจเช็คไฟสัญญาณ

- ตรวจสอบสัญญาณไฟเลี้ยว ไฟเบรก ไฟแสงสว่าง แตร และอื่นๆ

4. การตรวจปริมาณน้ำมันเครื่อง

- ระดับน้ำมันเครื่องอยู่ระหว่างระดับต่ำสุดกับสูงสุด

5. การตรวจเช็คความดันลมยางหน้า-หลัง

- ลมยางหน้า 207 kpa (30 psi)
- ลมยางหลัง 220 kpa (32 psi)

6. การตรวจปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิง

- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังต้องมี
- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในตำแหน่งเปิด

7. การตรวจระยะหย่อนโช้

- ตรวจระยะหย่อนโช้ ถ้าตึงหรือหย่อนเกินไปให้ปรับตั้งใหม่ตามค่ามาตรฐานไม่เกิน 15 มม.

หมายเหตุ ถ้าพบอาการผิดปกติ ควรแก้ไขตามคำแนะนำในการบำรุงรักษา หรือนำรถไปตรวจสอบแก้ไขโดยช่างผู้ชำนาญของคุณบริการ

การรับอินเครื่องยนต์

การใช้รถจักรยานยนต์ในระยะ 0 - 1,000 กิโลเมตรแรก
ชิ้นส่วนของรถกำลังปรับสภาพให้มีความสัมพันธ์กันการใช้
รถด้วยความเร็วสูงอย่างต่อเนื่องเป็นระยะเวลานานจะทำให้
ชิ้นส่วนของรถเสียหายและมีอายุการใช้งานที่สั้นลง ดังนั้น
จึงควรปฏิบัติตามการใช้รถตามตารางแนะนำดังนี้

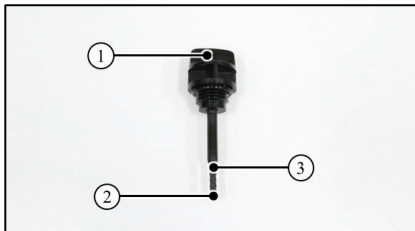
ระยะทาง	ความเร็วรถจักรยานยนต์
0 - 500 กิโลเมตร	ไม่เกิน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง
500 - 1,000 กิโลเมตร	ไม่เกิน 50 กิโลเมตร/ชั่วโมง และไม่ควรบิดคันเร่งเต็มที่
1,000 กิโลเมตร ขึ้นไป	สามารถบิดได้เต็มคันเร่ง

หมายเหตุ เมื่อติดเครื่องยนต์แล้ว ควรอุ่นเครื่องยนต์
ประมาณ 2-3 นาที ที่รอบเครื่องยนต์เดินเบา เพื่อให้
น้ำมันหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ได้ทั่วถึง

ข้อควรระวัง

ไม่ควรเร่งเครื่องยนต์รอบสูง ในขณะที่อยู่ในตำแหน่ง
เกียร์ว่าง

การตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง



- ① ฝาปิดน้ำมันเครื่อง
- ② ระดับน้ำมันเครื่องต่ำสุด
- ③ ระดับน้ำมันเครื่องสูงสุด

เปลี่ยนน้ำมันเครื่องตามระยะเดิม 0.8 ลิตร (800 ซีซี.)

เมื่อผ่าคสซ์/ ผ่าเครื่องเดิม 1.0 ลิตร (1000 ซีซี.)

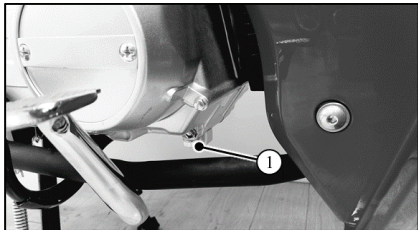
เกรดน้ำมันเครื่องที่แนะนำ

SAE 10W-30, 10W-40, 15W-40, 20W-40, 20W-50

API SE, SF, SG หรือสูงกว่า

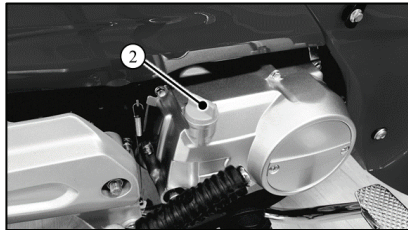
- สตาร์ทเครื่องยนต์ ให้เครื่องอุ่นพอประมาณ 2-3 นาที
- ตั้งรถจักรยานยนต์บนพื้นระดับ ด้วยขาตั้งกลาง
- ดับเครื่องยนต์ ทิ้งระยะเวลา 2-3 นาที
- ถอดฝาปิดน้ำมันเครื่อง [1] ออกมา และทำความสะอาดที่ก้านวัดระดับน้ำมัน
- ใส่ก้านวัดระดับน้ำมันเครื่องลงไปอีกครั้งโดยหมุนฝาปิดเข้าจนสุด จากนั้นหมุนฝาปิดออก ดึงก้านวัดขึ้นมา ระดับน้ำมันเครื่องจะต้องอยู่ระหว่างระดับต่ำสุด [2] กับระดับสูงสุด [3] ถ้าระดับน้ำมันเครื่องต่ำกว่าระดับต่ำสุดให้เติมน้ำมันเครื่องเพิ่มหรือเปลี่ยนน้ำมันเครื่องใหม่

การถ่ายน้ำมันเครื่อง



① โบลต์ถ่ายน้ำมันเครื่อง

- น้ำมันเครื่องควรถ่ายทิ้งตามกำหนดเวลา เพราะคุณสมบัตินในการหล่อลื่นจะเสื่อมลง
- สตาร์ทเครื่องยนต์ให้ร้อน เพื่อให้ น้ำมันเครื่องไหลออกมาได้สะดวก และพาสิ่งสกปรกออกมาด้วย
- ดับเครื่องยนต์ วางภาชนะรองรับน้ำมันเครื่องใต้เครื่องยนต์



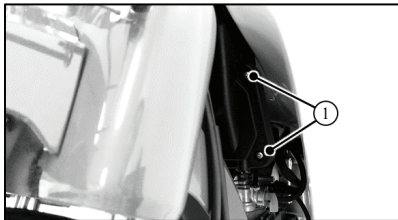
② ฝาปิดน้ำมันเครื่อง

- คลายโบลต์ถ่ายน้ำมันเครื่อง [1] ปลอ่ยให้น้ำมันเครื่องไหลออกมาจนหมด
- ขันโบลต์ถ่ายน้ำมันเครื่องให้แน่น
- เติมน้ำมันเครื่องใหม่ลงไป ที่ตำแหน่งฝาปิด [2] จนได้ระดับค่ามาตรฐาน

เปลี่ยนน้ำมันเครื่องตามระยะเติม 0.8 ลิตร (800 ซีซี.)

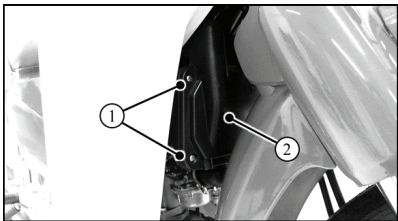
เมื่อผ่าคลัช/ผ่าเครื่องเติม 1.0 ลิตร (1000 ซีซี.)

ไส้กรองอากาศ



① สกรูยึด

② ฝาครอบหม้อกรองอากาศ

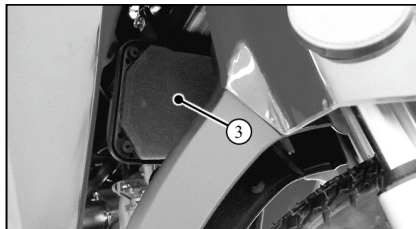


ระยะเวลาการทำความสะอาดไส้กรองอากาศ อาจมีความแตกต่างกัน ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับสภาพพื้นที่การใช้งาน เช่น มีฝุ่นมากหรือขึ้น หากผู้ปฏิบัติงานไม่มีความเข้าใจในการบำรุงรักษาและการถอดประกอบ ควรนำรถจักรยานยนต์ของท่านเข้าสู่ศูนย์บริการหรือผู้แทนจำหน่ายที่ได้มาตรฐาน

การถอดไส้กรองอากาศ

- คลายสกรูยึด [1] ที่ฝาครอบหม้อกรองอากาศด้านซ้าย
- คลายสกรูยึด [1] ที่ฝาครอบหม้อกรองอากาศด้านขวา
- ถอดฝาครอบหม้อกรองอากาศ [2]

ไส้กรองอากาศ



③ ไส้กรองอากาศ



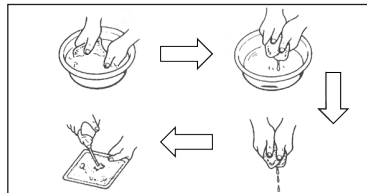
คำเตือน

อย่าจับซีรเกจกรยานยนต์ โดยไม่ใส่ไส้กรองอากาศ เพราะจะทำให้ลูกสูบ แหวน วาล์ว และเสื้อสูบชำรุดเสียหาย และสึกหรอเร็วกว่าปกติ

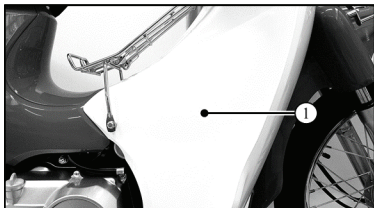
- ถอดไส้กรองอากาศ [3]

การทำความสะอาดไส้กรองอากาศ

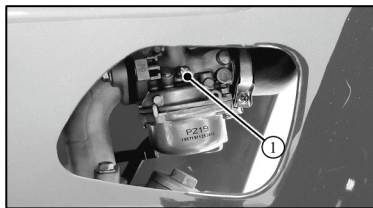
- ล้างไส้กรองอากาศด้วยน้ำมันเบนซิน
- ทำความสะอาดโดยใช้ลมเป่าให้แห้ง
- ซิลอน้ำมันเครื่องหรือน้ำมันหล่อลื่นเพียงเล็กน้อยที่ฟองน้ำไส้กรองอากาศ เพื่อดักจับฝุ่นละออง
- ถ้าฟองน้ำเกิดการฉีกขาดหรือเสื่อมสภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่



คาร์บูเรเตอร์



① สกรูปรับตั้งคาร์บูเรเตอร์



คาร์บูเรเตอร์ ทำหน้าที่ผสมอากาศกับน้ำมันเชื้อเพลิงให้กับเครื่องยนต์ ซึ่งการปรับแต่งนั้น ผู้ที่จะปรับแต่งต้องมีประสบการณ์ และมีความชำนาญสูง ดังนั้นการบำรุงรักษาควรกระทำเฉพาะการตั้งรอบเครื่องยนต์ ด้วยการปฏิบัติตามขั้นตอนดังนี้

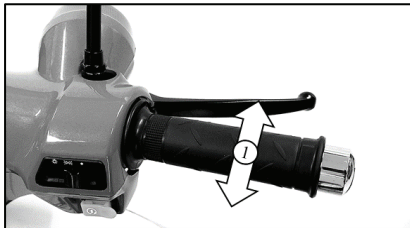
การปรับตั้งเดินเบารอบเครื่องยนต์

- สตาร์ทเครื่องยนต์ อุ่นเครื่องยนต์ใช้ระยะเวลา 1-2 นาทีโดยเร่งรอบเครื่องยนต์ประมาณ 1,000 - 2,000 รอบ/นาทีโดยบิดคันเร่ง 2-3 ครั้ง จากนั้นเร่งรอบเครื่องยนต์ขึ้นถึง 4,000 - 5,000 รอบ/นาทีเป็นครั้งคราว
- ปรับรอบเครื่องยนต์ โดยการหมุนสกรูปรับตั้งของ คาร์บูเรเตอร์ [1]
 - หมุนสกรูตามเข็มนาฬิกาการรอบเครื่องยนต์จะสูงขึ้น
 - หมุนสกรูทวนเข็มนาฬิกาการรอบเครื่องยนต์จะต่ำลง

ค่ามาตรฐานเดินเบารอบเครื่องยนต์

1,300 - 1,500 รอบ/นาที

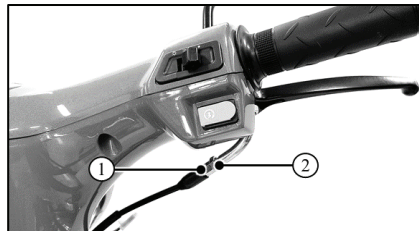
การปรับระยะฟรีปลอกคันเร่ง



① ระยะฟรีปลอกคันเร่ง 2-3 มม.

การปรับระยะฟรีปลอกคันเร่ง เช็กปลอกคันเร่งที่แฮนด์ด้านขวา
ถ้าระยะฟรีมากเกินไป สามารถปรับได้ตามขั้นตอนดังต่อไปนี้

หมายเหตุ ก่อนปรับระยะฟรีปลอกคันเร่ง ต้องปรับเดิน
เบารอบเครื่องยนต์ให้ได้ตามมาตรฐานก่อน



① ตัวปรับ

② นัทล็อก

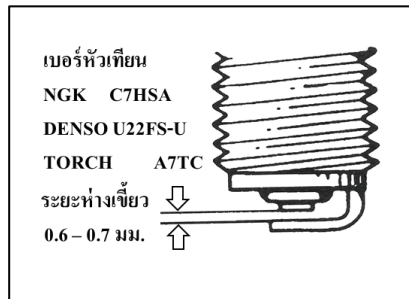
วิธีการปรับ

- หมุนตัวปรับ [1] เข้าหรือออกจนได้ตามค่ามาตรฐาน
- ขันนัทล็อก [2] ให้แน่น
- สตาร์ทเครื่องยนต์
- ทดสอบโดยการหมุนแฮนด์รถจักรยานยนต์ไปด้านซ้ายจนสุด
และด้านขวาจนสุด ระยะฟรีปลอกคันเร่งและรอบเครื่องยนต์
จะต้องไม่มีการเปลี่ยนแปลง

การตรวจสอบสภาพหัวเทียน

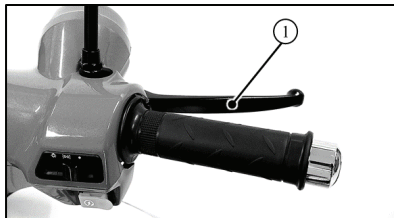
หัวเทียนเป็นส่วนประกอบที่สำคัญของเครื่องยนต์ เป็นชิ้นส่วนที่ทำการตรวจสอบและบำรุงรักษาได้ง่าย สภาพ และสีที่เกิดจากการเผาไหม้จะเป็นตัวชี้บอกถึงสภาพการทำงานของเครื่องยนต์ได้ สีที่ปรากฏบนกระเบื้องสีขาวรอบ ๆ แขนกลางของหัวเทียน หากเป็นสีน้ำตาลแก่ แสดงถึงการใช้งานรถ และการทำงานของเครื่องยนต์มีสภาพปกติ ถ้าหากท่านประสบปัญหา ด้านอื่นๆโปรดนำรถของท่านเข้าศูนย์บริการ หรือผู้แทนจำหน่าย

การทำความสะอาดและการปรับแต่งขีวหัวเทียน ควรปฏิบัติเป็นระยะสม่ำเสมอ ในกรณีที่ขีวหัวเทียนเกิดการสึกกร่อนมาก ๆ จำเป็นจะต้องเปลี่ยนหัวเทียนใหม่ และจะต้องใช้เบอร์หัวเทียนมาตรฐานซึ่งกำหนดไว้กับรุ่นของรถโดยเฉพาะ



ก่อนประกอบหัวเทียนเข้ากับฟาส์บ ควรทำความสะอาด ทรายเขม่าตามร่องเกลียว และที่หน้าสัมผัสของแวนรองก่อน จากนั้นใช้มือหมุนหัวเทียนเข้าตามร่องเกลียวของฟาส์บจนสุด และขันให้แน่นด้วยประแจวัดแรงบิด ตามมาตรฐานกำหนด

มือเบรก/ ขาเบรก



① มือเบรกหน้า



② ขาเบรกหลัง

มือเบรกล้อหน้า

ติดตั้งอยู่บนแฮนด์ด้านขวา (ดรัมเบรก) ทำหน้าที่บังคับขาเบรกเพื่อให้ผ้าเบรกหน้าจับดุมเบรกในการชะลอความเร็ว หรือหยุดรถ

ขาเบรกล้อหลัง

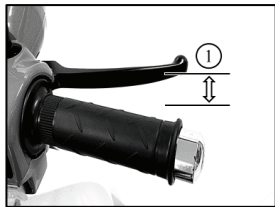
ติดตั้งอยู่พักเท้าหน้าด้านขวา (ดรัมเบรก) ทำหน้าที่บังคับขาเบรกเพื่อให้ผ้าเบรกหลังจับดุมเบรกในการชะลอความเร็ว หรือหยุดรถ



คำเตือน

ถ้าระบบเบรกในรถจักรยานยนต์ชำรุดหรือไม่สามารถใช้งานได้ ไม่ควรขับขี่ เพราะอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บหรืออันตรายถึงแก่ชีวิตได้

การปรับระยะฟรีเบรคหน้า (ดรัมเบรค)



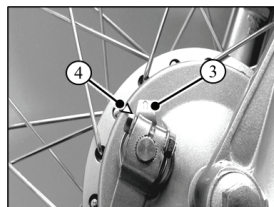
① ระยะฟรีเบรคหน้า 10-20 มม.

- วัดจากระยะปกติของมือเบรคหน้า โดยการกดลงจนกระทั่งเบรคเริ่มทำงาน ควรมีระยะฟรีตามที่กำหนด



② นัทปรับตั้ง

- ถ้าระยะฟรีมือเบรคหน้าไม่ได้ตามระยะที่กำหนด ให้ทำการหมุนนัทปรับตั้ง [2] หมุนนัทปรับตั้งตามเข็มนาฬิกา ระยะฟรีมือเบรคจะน้อยลง หมุนนัทปรับตั้งทวนเข็มนาฬิกา ระยะฟรีมือเบรคจะมากขึ้น

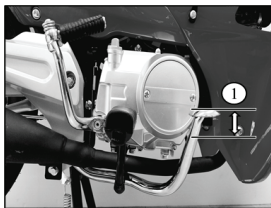


③ เข็มชี้

④ เครื่องหมาย

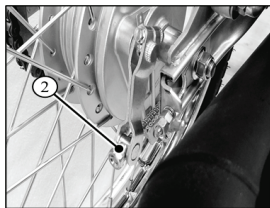
- ตรวจสอบความลึกของผ้าดรัมเบรค โดยการบิดมือเบรคอย่างแรง ให้สังเกตตำแหน่งเข็มชี้ [3] จะต้องไม่เกินเครื่องหมาย [4] ถ้าเกิน ให้ทำการเปลี่ยนผ้าดรัมเบรคใหม่

การปรับระยะฟรีเบรกล้าง (ดรัมเบรก)



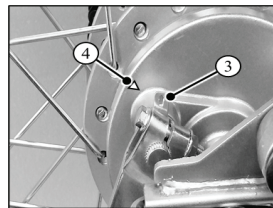
① ระยะฟรีเบรกล้าง 20-30 มม.

- วัดจากระยะปกติของขาเบรกล้าง โดยการกดลงจนกระทั่งเบรกเริ่มทำงาน ควรมีระยะฟรีตามที่กำหนด



② นัทปรับตั้ง

- ถ้าระยะฟรีขาเบรกล้างไม่ได้ตามระยะที่กำหนด ให้ทำการหมุนนัทปรับตั้ง[2] หมุนนัทปรับตั้งตามเข็มนาฬิกา ระยะฟรีขาเบรกล้างจะน้อยลง หมุนนัทปรับตั้งทวนเข็มนาฬิกา ระยะฟรีขาเบรกล้างจะมากขึ้น

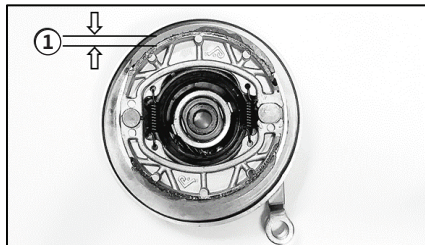


③ เข็มชี้

④ เครื่องหมาย

- ตรวจสอบความลึกของผ้าดรัมเบรก โดยการกดขาเบรกอย่างแรง ให้สังเกตตำแหน่งเข็มชี้ [3] จะต้องไม่เกินเครื่องหมาย [4] ถ้าเกิน ให้ทำการเปลี่ยนผ้าดรัมเบรกใหม่

การตรวจสอบเบรกล้อดรัมเบรก



① ความหนาผ้าดรัมเบรก

การตรวจสอบการสึกของผ้าเบรก โดยการสังเกตความหนาของผ้าดรัมเบรก [1] ทั้งเบรคหน้าและเบรคหลัง ถ้าผ้าเบรกบางมากจนเกินค่าจำกัด ให้รีบนำรถเข้าศูนย์บริการและ เปลี่ยนผ้าเบรกทันที เพื่อความปลอดภัย

⚠ คำเตือน

ถ้าระบบเบรกในรถจักรยานยนต์ชำรุด หรือไม่สามารถใช้งานได้ ไม่ควรขับขี่เพราะอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บหรืออันตรายถึงแก่เสียชีวิตได้

ความหนาผ้าเบรกหน้า

ค่ามาตรฐาน 4.0 มม.

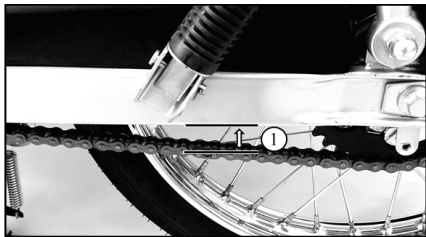
ค่าจำกัด 1.5 มม.

ความหนาผ้าเบรกหลัง

ค่ามาตรฐาน 4.5 มม.

ค่าจำกัด 1.5 มม.

การตรวจเช็คระยะหย่อนโซ่ขับ/ การทำความสะอาด



① ระยะตั้ง/หย่อน

โซ่ขับควรได้รับการตรวจสอบ, ปรับตั้ง และหล่อลื่นตามกำหนดเวลา เพื่อความปลอดภัยและป้องกันการสึกหรอเร็วเกินไป

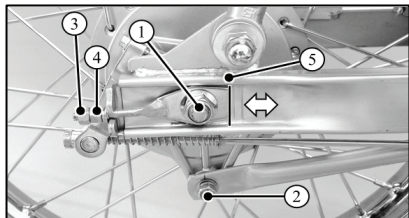
การตรวจเช็คระยะตั้ง/ หย่อนโซ่ขับ

- ตั้งรถจักรยานยนต์บนขาตั้งกลาง
- หมุนล้อหลังตำแหน่งที่โซ่ตึงที่สุด ทำการตรวจ ระยะตั้ง / หย่อนของโซ่ที่จุดนั้น
- ถ้าโซ่ตึงหรือหย่อนเกินไปให้ปรับตั้งใหม่ ให้ได้ตามค่ามาตรฐานไม่เกิน 15 มม.

การทำความสะอาดโซ่ขับ

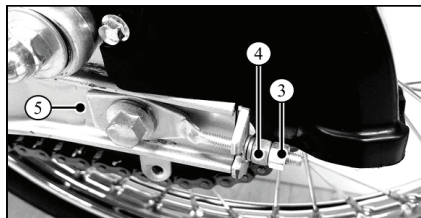
โซ่ประกอบด้วยชิ้นส่วนต่างๆหลายชิ้น หากขาดการบำรุงรักษาจะทำให้โซ่ขับสึกหรอเร็ว การขับขึ้นพื้นที่ที่มีฝุ่นมาก ควรทำความสะอาดและหล่อลื่นเป็นพิเศษ ถอดโซ่ และนำมาล้างด้วยน้ำมันล้างโซ่หรือน้ำมันก๊าดเช็ดโซ่ให้แห้ง และชโลมน้ำมันหล่อลื่น เพื่อป้องกันสนิม

การปรับระยะหย่อนโช้บ



- ① โช้บหลัง ② โช้บสปริงหลัง
③ โช้บ ④ โช้บ
⑤ เครื่องหมาย

- คลายโช้บหลัง [1]
- คลายโช้บสปริงหลัง [2]
- คลายโช้บ [3] ออกทั้งสองด้าน
- หมุนโช้บ [4] เข้าหรือออก จนเครื่องหมาย [5] ที่สวิงอาร์มตรงกันทั้งสองด้านและระยะหย่อนโช้บได้ตามค่ามาตรฐาน



- ③ โช้บ ④ โช้บ
⑤ เครื่องหมาย

- ทำการหมุนโช้บ เพื่อใช้ระยะหย่อนโช้บตลอดเส้น
- เมื่อทำการปรับตั้งระยะหย่อนโช้บเรียบร้อยแล้วให้ทำการขันโช้บหลัง [1] และโช้บสปริงหลัง [2]
- หมุนโช้บ [4] โช้บ [3] เข้าจนสุด

การตรวจสอบใช้คอปหน้า



[1] การตรวจสอบส่วนประกอบที่สำคัญ

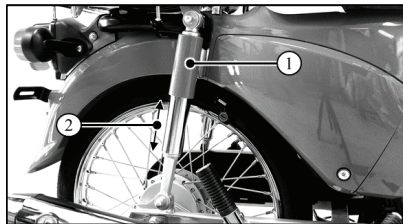
- น้ำมันรั่วซึมที่ซิลใช้คอปหน้า
- รอยขีดข่วนหรือสนิมบนแกนใช้ค

[2] การตรวจสอบการทำงาน

- ตั้งรถจักรยานยนต์ในลักษณะตรงโดยให้ยางล้อหน้า-ยางล้อหลัง สัมผัสกับพื้น
- ยึดติดกับตัวรถทางด้านซ้ายพร้อมกับจับแฮนด์ด้วยมือซ้ายและมือขวา
- บีบมือเบรกหน้าพร้อมกับกดคอรกให้ลงตามจังหวะสังเกตการขึ้นลงของใช้คอปหน้า

หากพบปัญหาน้ำมันใช้คอปรั่วซึมออกมาตามแกนใช้ค หรือใช้คอปหน้าขึ้นลงไม่ปกติ โปรดนำรถของท่านไปให้ศูนย์บริการทำการตรวจเช็คแก้ไข

การตรวจสอบใช้คอปหลัง

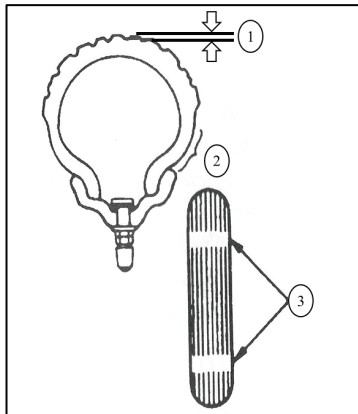


① ใช้คอปหลัง

โปรดศึกษาและทำความเข้าใจเกี่ยวกับข้อมูลของใช้คอปหลังก่อนทำการปรับหรือแก้ไข ควรปฏิบัติตามคำแนะนำดังนี้

- ไม่ควรทำการถอดแยกอุปกรณ์ภายในกระบอกลูกสูบ [1] โดยเด็ดขาด
- ไม่ควรทำให้แกนใช้คอปบิดงอหรือประกอบใช้คอปหลังกลับทิศทาง เพราะจะเป็นสาเหตุให้ประสิทธิภาพในการทำงานของใช้คอปไม่สมบูรณ์
- ตรวจสอบซี่รอบๆผิวใช้คอปหลัง [2] ถ้าพบคราบน้ำมันที่เกิดจากการรั่วซึม ให้ทำการเปลี่ยนใช้คอปหลังใหม่

การตรวจสอบสภาพยาง/ การเติมลมยาง



- ① มาตรฐานดอกยาง ② แก้มยาง
③ ชีตจำกัดการสึกของดอกยาง

ความดันลมยางและสภาพของดอกยาง มีผลต่อความปลอดภัย ความนุ่มนวลในการขับขี่ และประหยัดน้ำมัน ดังนั้นควรตรวจสอบสภาพของดอกยาง และวัดความดันลมยางเป็นประจำก่อนการใช้งาน

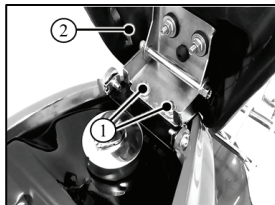
การวัดความดันลมยาง ควรวัดในขณะที่ยางเย็น (อุณหภูมิปกติ)

น้ำหนักรถพร้อมน้ำมันเครื่อง และน้ำมันเบนซิน รวมผู้ขับขี่	ยางหน้า	ยางหลัง
	207 kPa 30 psi	220 kPa 32 psi
น้ำหนักรถพร้อมน้ำมันเครื่อง และน้ำมันเบนซิน รวมผู้ซ้อนท้าย	ยางหน้า	ยางหลัง
	220 kPa 32 psi	234 kPa 34 psi

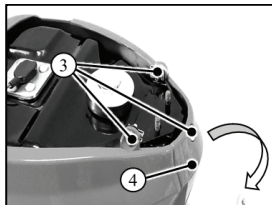
ขนาดยาง

- ยางหน้า ขนาด 2.25-17 แบบมียางใน
 - ยางหลัง ขนาด 2.50-17 แบบมียางใน
- ค่าความลึกต่ำสุด 1.0 มม.

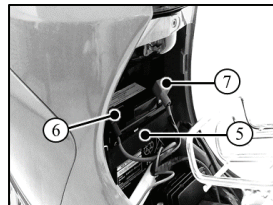
การถอดแบตเตอรี่



- ถอดนัทยึดบานพับเบาะ [1] ออกทั้งสองตัว
- ถอดเบาะนั่ง [2] พร้อมบานพับออกด้วยความระมัดระวัง



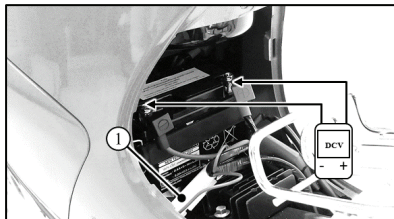
- ถอดสกรูยึด [3] ออกทั้งสามตัว
- ถอดฝาปิดแบตเตอรี่ [4] โดยการไขออกด้วยความระมัดระวัง



- ถอดสายรัดแบตเตอรี่ [5]
- ถอดขั้วลบ [-] แบตเตอรี่ [6]
- ถอดขั้วบวก [+] แบตเตอรี่ [7] จากนั้นจึงถอดแบตเตอรี่

ข้อควรระวัง

การถอดแบตเตอรี่ ให้ถอดขั้วลบ [-] ออกก่อนเสมอเพื่อป้องกันการช็อต/ ไฟช็อตในวงจร



① ชดฟீสแบตเตอรี่

- ตรวจสอบแบตเตอรี่โดยการวัดโวลต์ [VOLT] ขณะดับเครื่องยนต์ แรงดันไฟฟ้าที่แบตเตอรี่ต้องไม่ต่ำกว่าค่าที่กำหนด ถ้าค่าที่วัดได้ต่ำกว่าให้ทำการชาร์จแบตเตอรี่ใหม่
 - ถ้าแรงดันไฟฟ้าต่ำกว่า 12.4V ควรนำไปชาร์จไฟใหม่
- ตรวจสอบฟิวส์ [1] ไหมหรือเกิดการชำรุด ให้ปิดสวิตช์กุญแจแล้วทำการตรวจสอบสาเหตุ เปลี่ยนฟิวส์ใหม่ให้ได้ตามมาตรฐาน ถ้าฟิวส์ยังขาดอีกให้นำรถเข้ารับบริการที่ศูนย์บริการ หรือตัวแทนจำหน่าย

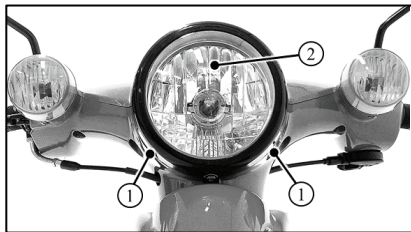
⚠ คำเตือน

แบตเตอรี่ที่ใช้ในรถจักรยานยนต์ เป็นแบบที่ไม่ต้องเติมน้ำกรดและน้ำกลั่นแล้ว ไม่ควรเปิดฝา เพราะอาจได้รับอันตรายจากน้ำกรด

ข้อควรระวัง

สำหรับการชาร์จแบตเตอรี่แบบ MAINTENANCE FREE ต้องใช้เครื่องชาร์จแบตเตอรี่แบบพิเศษแรงดันไฟฟ้าคงที่ การใช้เครื่องชาร์จแบตเตอรี่แบบทั่วไป อาจทำให้เกิดความร้อนสูงที่แบตเตอรี่ จนเกิดความเสียหายได้

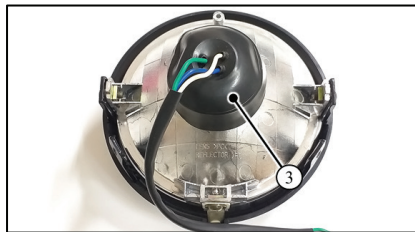
การเปลี่ยนหลอดไฟหน้า



① สกรูยึดไฟหน้า

② โคมไฟหน้า

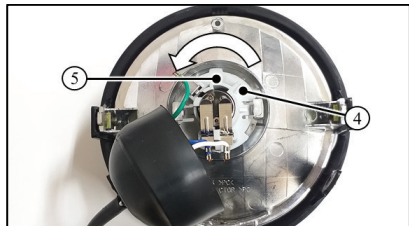
- ถอดสกรูยึดไฟหน้า [1] ออกทั้งสองตัว
- ถอดโคมไฟหน้า [2] โดยการดึงตำแหน่งโคมด้านล่างออกก่อนด้วยความระมัดระวัง
- ใช้ผ้าที่สะอาดห่อหุ้มโคมไฟหน้า เพื่อป้องกันการเกิดรอย



③ ยางหุ้มขั้วต่อไฟหน้า

- ถอดยางหุ้มขั้วต่อไฟหน้า [3] ออก

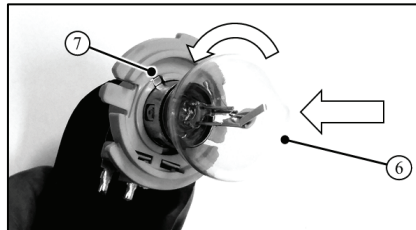
การเปลี่ยนหลอดไฟหน้า



④ ขั้วต่อไฟหน้า

⑤ เครื่องหมาย

- ถอดขั้วต่อไฟหน้า [4] ออก โดยหมุนทวนเข็มนาฬิกา
- ให้สังเกตเครื่องหมาย [5] เวลาประกอบขั้วต่อไฟหน้ากลับเข้าที่ ตำแหน่งนี้จะต้องอยู่ด้านบน

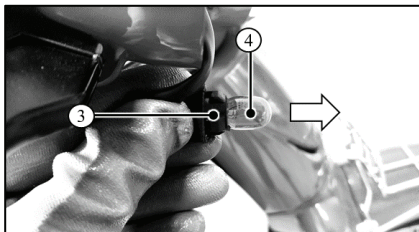
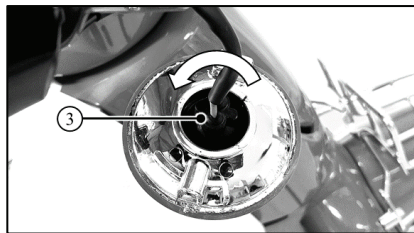
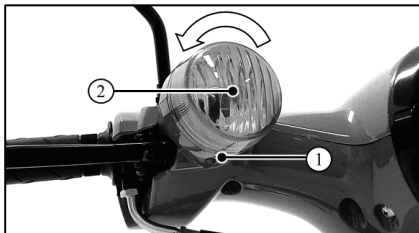


⑥ หลอดไฟหน้า

⑦ เขี้ยวล็อก

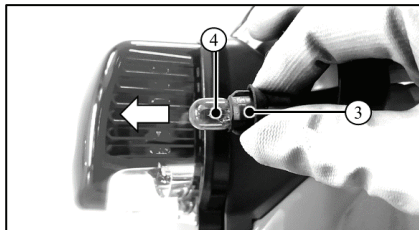
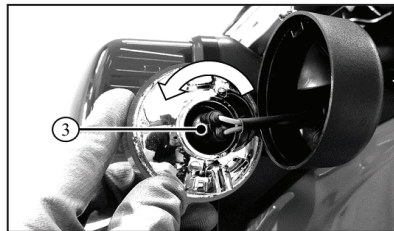
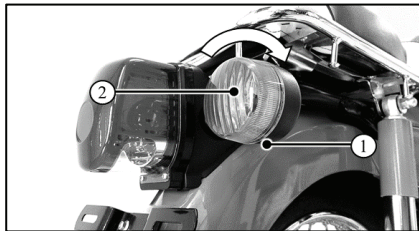
- ถอดหลอดไฟหน้า [6] ออก โดยการกดให้หลอดไฟยุบลง แล้วหมุนทวนเข็มนาฬิกาจนสุด ให้สังเกตจะเห็นเขี้ยวล็อก [7] ปรากฏขึ้นมา จากนั้นดึงหลอดไฟหน้าออกด้วยความระมัดระวัง
- การประกอบหลอดไฟหน้า ให้ทำการย้อนลำดับการถอดโดยสังเกตจากเครื่องหมายต่างๆ ข้างต้น

การเปลี่ยนหลอดไฟเลี้ยวหน้า



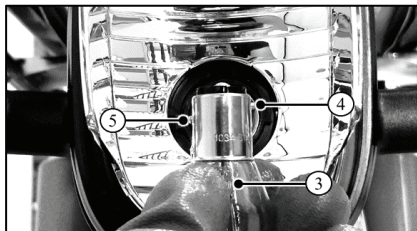
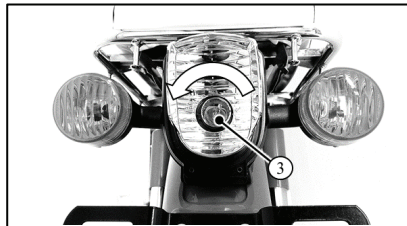
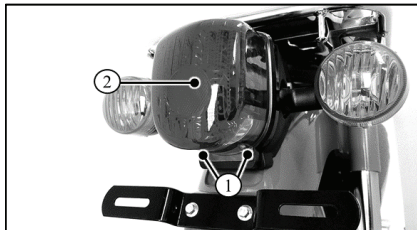
- ถอดสกรูยึดไฟเลี้ยวหน้า [1] แล้วหมุนฝาครอบไฟเลี้ยวหน้า [2] ทวนเข็มนาฬิกา จากนั้นดึงออก
- ถอดขั้วไฟเลี้ยวหน้า [3] โดยการหมุนทวนเข็มนาฬิกาแล้วดึงออก ด้วยความระมัดระวัง
- จับขั้วไฟเลี้ยวหน้า [3] ให้แน่น แล้วดึงหลอดไฟเลี้ยวหน้า [4] ออก
- การประกอบหลอดไฟเลี้ยวหน้า ให้ทำการย้อนลำดับการถอด โดยสังเกตจากเครื่องหมายต่างๆ ข้างต้น

การเปลี่ยนหลอดไฟเลี้ยวหลัง



- ถอดสกรูยึดไฟเลี้ยวหลัง [1] แล้วหมุนฝาครอบไฟเลี้ยวหลัง [2] ตามเข็มนาฬิกา จากนั้นดึงออก
- ถอดขั้วไฟเลี้ยวหลัง [3] โดยการหมุนทวนเข็มนาฬิกาแล้วดึงออก ด้วยความระมัดระวัง
- จับขั้วไฟเลี้ยวหลัง [3] ให้แน่น แล้วดึงหลอดไฟเลี้ยวหลัง [4] ออก
- การประกอบหลอดไฟเลี้ยวหลัง ให้ทำการย้อนลำดับการถอดโดยสังเกตจากเครื่องหมายต่างๆ ข้างต้น

การเปลี่ยนหลอดไฟท้าย/ไฟเบรก



- ถอดสกรูยึดฝาครอบไฟท้าย [1] ออก
- ถอดฝาครอบไฟท้าย [2] ออก
- ถอดหลอดไฟท้าย [3] โดยการกดหลอดไฟท้ายให้ยุบลง แล้วหมุนทวนเข็มนาฬิกา ด้วยความระมัดระวัง
- การประกอบหลอดไฟท้าย ให้ทำการย่อนลำดับการถอด โดยสังเกตจากเดือย [4] และเดือย [5] จะมีความสูงไม่เท่ากัน ถ้าใส่หลอดไฟท้ายผิดตำแหน่งจะไม่สามารถใส่ได้

การบำรุงรักษาตามระยะทาง

จุดตรวจสอบ	รายการบำรุงรักษา	รันอิน 1,000 กม.	ทุกๆระยะ				
			4,000 กม.	8,000 กม.	12,000 กม.	16,000 กม.	
หัวเทียน	ตรวจสอบสภาพ/ทำความสะอาด/เปลี่ยนตามความจำเป็น	I	I	I	R	I	
ไส้กรองอากาศ	ทำความสะอาด/เปลี่ยนถ้าจำเป็น		C	C	C	C	
คาร์บูเรเตอร์*	ตรวจสอบรอบเดินเบา ปรับจูนตามค่าที่กำหนด	I	I	I	I	I	
ท่อน้ำมันเบนซิน ท่อสุญญากาศ	ตรวจสอบท่อน้ำมันเบนซินหากชำรุด/ท่อสุญญากาศ กรองน้ำมันเบนซิน/เปลี่ยนตามความจำเป็น		I	I	I	I	
น้ำมันเครื่อง	ตรวจสอบระดับน้ำมันในเครื่องยนต์/เติมตามค่า กำหนด/เปลี่ยนตามระยะเวลาที่กำหนด	R	ทุกๆระยะ 2,000 กม.				
ตะแกรงกรองน้ำ มันเครื่อง	ทำความสะอาด/เปลี่ยนถ้าจำเป็น	I	I	I	I	I	
ท่อน้ำมันเบนซิน	ตรวจสอบ/ปรับตามค่าที่กำหนด	I	I	I	I	I	

การบำรุงรักษาตามระยะทาง

จุดตรวจสอบ	รายการบำรุงรักษา	รับขึ้น 1,000 กม.	ทุกๆระยะ			
			4,000 กม.	8,000 กม.	12,000 กม.	16,000 กม.
เบรคหน้า*	ตรวจสอบการทำงาน/รอยรั่วซึมชุดดีสเบรค/ท่อน้ำมัน/ปรับตั้ง					
เบรคหลัง*	ตรวจสอบการทำงาน/รอยรั่วซึมชุดดีสเบรค/ท่อน้ำมัน/ปรับตั้ง					
ชุดโซ่เตอร์	ตรวจสอบการทำงาน/ระยะหย่อนโซ่/เปลี่ยนตามความจำเป็น					
นัท และโบลต์ยึด เครื่องยนต์	ตรวจสอบ และขันให้แน่น					
ล้อ*	ตรวจสอบการหมุน/แกว่ง/คด/เปลี่ยนตามความจำเป็น					
ลูกปืนดุมล้อ*	ตรวจสอบการหมุน/ลูกปืนชำรุด/เปลี่ยน					
ลูกปืนคอรก*	ตรวจสอบการหมุน/คอหลวม/ปรับตั้ง					
โซ่คัพพหน้า*	ตรวจสอบการทำงาน/รอยรั่วซึมของน้ำมัน					

การบำรุงรักษาตามระยะทาง

จุดตรวจสอบ	รายการบำรุงรักษา	รันอิน 1,000 กม.	ทุกๆระยะ				
			4,000 กม.	8,000 กม.	12,000 กม.	16,000 กม.	
ใช้คัพหลัง*	ตรวจสอบการทำงาน/รอยรั่วซึมของน้ำมัน	I	I	I	I	I	
นัท และโบลต์ต่างๆ	ตรวจสอบ และขันให้แน่นทุกจุด	I	I	I	I	I	
แบตเตอรี่	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า/ชาร์จไฟแบตเตอรี่ตามความจำเป็น	I	I	I	I	I	

* = จุดตรวจสอบที่กระทำโดยศูนย์บริการ

I = ตรวจสอบ/ ปรับตั้ง/ หล่อลื่น/ เปลี่ยนเมื่อจำเป็น หรือทุกๆระยะ 4,000 กม.

R = เปลี่ยน

C = ทำความสะอาด

- หมายเหตุ**
1. เมื่อมีการถอดชิ้นส่วนประกอบของชุดแม่ปั๊มเบรก ควรเปลี่ยนน้ำมันเบรกใหม่ด้วย
 2. ชุดอะไหล่ในแม่ปั๊มเบรกและซีลต่างๆ ควรเปลี่ยนทุกๆ 2 ปี
 3. สายท่อน้ำมันเบรกควรเปลี่ยนใหม่ทุกๆ 4 ปี

ค่ามาตรฐานการตรวจขันโบลต์/นัท

เกลียว มม.	ค่ามาตรฐานแรงขันโบลต์/นัท		
	บิดัน - เมตร	กก. - ม.	ฟุต - ปอนด์
5 มม.	3.4-4.9	0.35-0.50	30-43 in-lb
6 มม.	5.9-7.8	0.60-0.80	52-69 in-lb
8 มม.	14-19	1.4-1.9	10.0-13.5
10 มม.	25-34	2.6-3.5	19.0-25.0
12 มม.	44-61	4.5-6.2	33.0-45.0
14 มม.	73-98	7.4-10	54-72
16 มม.	115-155	11.5-16	83-115
18 มม.	165-225	17-23	125-165
20 มม.	225-325	23-33	165-240

หมายเหตุ การใช้ประแจแรงบิดตรวจสอบตามจุดต่างๆ ตามตารางเพื่อตรวจสอบการคลายตัวของโบลต์และนัท ณ จุดต่างๆ อาจเกิดจากเหตุผลหลายๆ ประการ ดังนั้นในการเดินทางไกล ควรตรวจขันทุกครั้ง

ข้อมูลทางเทคนิค

มิติตัวรถ/น้ำหนัก

ความกว้าง x ยาว x สูง
ความเร็วสูงสุด
น้ำหนักบรรทุกสูงสุด (รวมผู้ขับขี่)
น้ำหนักสุทธิ

GROOVE

810 x 1800 x 1200 มม.
มากกว่า 80 กิโลเมตร/ชั่วโมง
150 กก.
82 กก.

GROOVE CROSS

810 x 1800 x 1200 มม.
●
●
83 กก.

เครื่องยนต์

แบบเครื่องยนต์
กระบอกสูบ x ระยะชัก
ปริมาตรกระบอกสูบ
อัตราส่วนกำลังอัด
ระบบเชื้อเพลิง
ระบบหล่อสื่อน
ระบบสตาร์ท
ระบบจุดระเบิด
หัวเทียน
แรงม้าสูงสุด
แรงบิดสูงสุด

GROOVE

4 จังหวะ 1 สูบ 2 วาล์ว SOHC ระบายความร้อนด้วยอากาศ
54 x 54 มม.
123.7 ซีซี.
8.4 : 1
คาร์บูเรเตอร์แบบ PB20
PRESSURE & SPLASH
สตาร์ทไฟฟ้า/เท้า
MAGNETO
TORCH A7TC
6.0 Kw @ 8000 rpm
8.8 Nm @ 6000 rpm

GROOVE CROSS



ข้อมูลทางเทคนิค

ระบบส่งกำลัง

แบบระบบส่งกำลัง
4 เกียร์ (เกียร์รวม)
เกียร์ 1
เกียร์ 2
เกียร์ 3
เกียร์ 4
อัตราทดขั้นต้น
อัตราทดขั้นสุดท้าย

GROOVE

แบบใช้โซ่
2.833 (34/12)
1.705 (29/17)
1.238 (26/21)
0.958 (23/24)
3.722 (67/18)
2.571 (36/14)

GROOVE CROSS

●
●
●
●
●
●

น้ำมันหล่อลื่น/น้ำมันเชื้อเพลิง

ชนิดน้ำมันเชื้อเพลิง
ความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิง
ชนิดน้ำมันเครื่อง
ปริมาณน้ำมันเครื่องที่เติม

GROOVE

GASOHOL 91 หรือ GASOHOL 95
3.5 ลิตร
SAE 10W-30 SF,SG,SH หรือสูงกว่า
800 ซีซี. (เมื่อเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องตามระยะ)
1000 ซีซี. (เมื่อผ่าเครื่อง)

GROOVE CROSS

●
●
●
●
●

โครงสร้าง/ล้อ/เบรก

ระบบรองรับน้ำหนัก หน้า
ระบบรองรับน้ำหนัก หลัง
ขนาดยาง หน้า
ขนาดยาง หลัง

GROOVE

แบบ เทเลสโคปิก
โซ่คัพ
2.25-17 แบบมียางใน
2.50-17 แบบมียางใน

GROOVE CROSS

●
●
2.75-17 แบบมียางใน
2.75-17 แบบมียางใน

ข้อมูลทางเทคนิค

โครงรถ/ล้อ/เบรก

GROOVE

GROOVE CROSS

เบรก หน้า	ดรัมเบรก	●
เบรก หลัง	ดรัมเบรก	●

ไฟฟ้า

GROOVE

GROOVE CROSS

แบตเตอรี่	12V 5Ah	●
ฟิวส์	15A	●
ไฟหน้า	แบบหลอด 12V 35/35 W	●
ไฟเบรก/ไฟท้าย	แบบหลอด 12V 18/5 W	●
ไฟเลี้ยวหน้า	แบบหลอด 12V 10 W	●
ไฟเลี้ยวหลัง	แบบหลอด 12V 10 W	●
ไฟมิเตอร์	แบบหลอด 12V 1.7 W	●
ไฟตำแหน่งเกียร์ว่าง	แบบหลอด 12V 3 W	●

หมายเหตุ ค่ามาตรฐาน และข้อมูลทางเทคนิคในคู่มือเล่มนี้จัดพิมพ์ครั้งล่าสุด บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ที่จะทำการเปลี่ยนแปลง โดยไม่จำเป็นต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



NEW INSPIRATION ARISE

บริษัท กริลเลียน มอเตอร์ จำกัด

383/1 ซอยศูนย์วิจัย แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310

แผนก SERVICE & SPARE PART โทร 061 064 9825

www.solar-moto.com