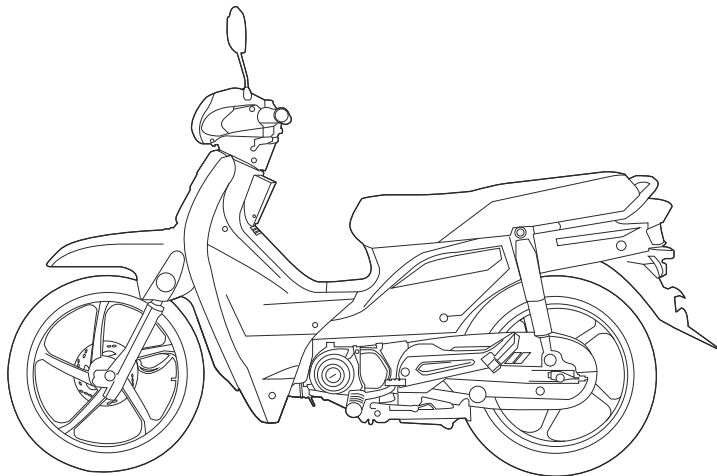


PROUD


SOLAR



คู่มือผู้ใช้รถจักรยานยนต์
Owner's Manual **PROUD 125**



โปรดศึกษาคู่มือนี้อย่างละเอียด
ก่อนการใช้ - การขับขี่รถจักรยานยนต์

บริษัท ทริลเลียน มอเตอร์ จำกัด ขอขอบพระคุณท่าน ที่ได้ให้ความไว้วางใจ และเลือกซื้อรถจักรยานยนต์ SOLAR ซึ่งเป็นรถที่ประกอบและควบคุมคุณภาพโดยโรงงานที่ได้รับรองมาตรฐาน ISO 9002:2015 ดังนั้นจึงมั่นใจได้ว่ารถจักรยานยนต์ทุกคันได้ผ่านมาตรฐาน ทางบริษัทฯ จึงกล้ารับประกันคุณภาพของชิ้นส่วนรถจักรยานยนต์ หากเกิดข้อบกพร่องเสียหายระหว่างการใช้งานตามปกติ ทางบริษัทฯ จะรับประกัน ดังนี้

- รับประกันเครื่องยนต์ 30,000 กม. หรือ 3 ปี (นับจากวันที่ซื้อสินค้าหรือตามระยะทาง แล้วแต่อย่างใดถึงก่อน)
- รับประกันชิ้นส่วนภายนอกและอุปกรณ์ 10,000 กม. หรือ 1 ปี (นับจากวันที่ซื้อสินค้าหรือตามระยะทาง แล้วแต่อย่างใดถึงก่อน)

โดยทางบริษัทฯ จะดำเนินการเปลี่ยนชิ้นส่วนนั้นๆ ให้โดยไม่คิดมูลค่า (การถอดประกอบและวิเคราะห์ปัญหาที่เกิดขึ้นต้องทำโดยศูนย์บริการที่ได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทฯ เท่านั้น)

บริษัทฯ ใคร่ขอให้ท่านศึกษาและทำความเข้าใจวิธีการใช้งานและการบำรุงรักษารถจักรยานยนต์จากหนังสือคู่มือเล่มนี้ ก่อนนำรถจักรยานยนต์ไปใช้งาน รวมถึงการบำรุงรักษาที่ถูกต้องสม่ำเสมอ จะช่วยให้รถของท่านมีอายุการใช้งานที่ยาวนาน และประหยัดค่าใช้จ่ายในการซ่อมบำรุงตลอดอายุการใช้งาน

เมื่อถึงกำหนดตรวจเช็คและบำรุงรักษาตามระยะรับประกัน 1,000 กม./ 4,000 กม./ 8,000 กม./ 12,000 กม. เป็นต้น และหากมีข้อสงสัยหรือต้องการคำแนะนำใดๆ โปรดนำรถของท่านเข้ารับบริการหรือสอบถามได้ที่ศูนย์บริการผู้จำหน่ายใกล้บ้านท่าน เพื่อความสะดวกในการรับบริการพร้อมอะไหล่แท้ที่ได้มาตรฐาน

“บริษัท ทริลเลียน มอเตอร์ จำกัด ขอขอบพระคุณ ขอให้ท่านมีความสุขและความปลอดภัยในการขับขี่รถจักรยานยนต์”

การรับประกันคุณภาพ.....	4
ข้อควรระวังในการรับประกันคุณภาพ.....	5-6
การขับขี้อย่างปลอดภัย.....	7
คำเตือน/ข้อควรระวัง/หมายเหตุ.....	8
ตำแหน่งชิ้นส่วนในตัวรถจักรยานยนต์.....	9-10
ตำแหน่งหมายเลขตัวถัง/หมายเลขเครื่องยนต์.....	11
เรือนไมล์/สัญญาณไฟ.....	12-13
สวิตช์แฮนด์.....	14
สวิตช์กุญแจ.....	15-16
การล็อกคอรก.....	17
การเปิดเบาะ/การปิดล็อกเบาะ.....	18

ฟาล์งน้ำมันเชื้อเพลิง.....	19
ก๊อคน้ำมันเชื้อเพลิง/มือใช้น้ำมันเชื้อเพลิง.....	20
การสตาร์ทเครื่องยนต์.....	21
การตรวจสอบรถก่อนการใช้งานประจำวัน.....	22
การรีนอินเครื่องยนต์.....	23
การตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง.....	24
การถ่ายน้ำมันเครื่อง.....	25
ไส้กรองอากาศ.....	26-27
คาร์บูเรเตอร์.....	28
การปรับระยะฟรีปล่อยคันเร่ง.....	29
การตรวจสอบสภาพหัวเทียน.....	30

มือเบรก/ขาเบรก.....	31
การตรวจเช็กน้ำมันเบรก.....	32
การเปลี่ยนน้ำมันเบรก.....	33
การตรวจสอบเบรกล้อดีสเบรก/ดรัมเบรก.....	34
การปรับระยะฟรีเบรกหน้า (ดรัมเบรก).....	35
การปรับระยะฟรีเบรกหลัง (ดรัมเบรก).....	36
การตรวจเช็กระยะหย่อนโซ่ขับ/การทำความสะอาด.....	37
การปรับระยะหย่อนโซ่ขับ.....	38
การตรวจสอบโซ่คัปหน้า.....	39
การตรวจสอบโซ่คัปหลัง/การปรับสปริง.....	40
การตรวจสอบสภาพยาง/การเติมลมยาง.....	41

การถอดแบตเตอรี่/การตรวจสอบแบตเตอรี่.....	42-43
การเปลี่ยนหลอดไฟหน้า.....	44-45
การเปลี่ยนชุดไฟเลี้ยวหน้า.....	46
การเปลี่ยนชุดไฟท้าย/ไฟส่องป้าย	
การเปลี่ยนชุดไฟเลี้ยวหลัง.....	47-49
การบำรุงรักษาตามระยะทาง.....	50-52
ค่ามาตรฐานการตรวจชั้นโบลต์/นัท.....	53
ข้อมูลทางเทคนิค.....	54-56

ข้อปฏิบัติการใช้รถในระยะรับประกัน

1. ต้องปฏิบัติตามคำแนะนำในคู่มือการใช้รถจักรยานยนต์ ในรุ่นนั้นๆ
2. ไม่ดัดแปลงแก้ไขสิ่งต่างๆไปจากมาตรฐานการผลิตเดิม เช่น การถอดใส่กรองอากาศ/ การดัดแปลงท่อไอเสีย/ การดัดแปลงคาร์บูเรเตอร์/ การดัดแปลงระบบไฟฟ้า เป็นต้น ยกเว้นการแก้ไขตามเอกสารด้านเทคนิคของบริษัทฯ เท่านั้น
3. ไม่นำรถไปใช้งานผิดประเภท เช่น นำไปแข่งขัน หรือ บรรทุกหนักเกินอัตราที่กำหนด/ พ่วงข้าง หรือใช้ความเร็วเกิน กฎหมายที่กำหนด
4. ต้องนำรถเข้าตรวจเช็คที่ศูนย์บริการหรือร้านผู้แทนจำหน่ายที่แต่งตั้งอย่างเป็นทางการ ตามระยะเวลาที่กำหนด พร้อมบันทึกประวัติการตรวจเช็ครถจักรยานยนต์ในคู่มือรับประกันคุณภาพทุกครั้ง
5. ในระหว่างระยะเวลารับประกันคุณภาพ จะต้องไม่นำรถไปซ่อมที่อื่นนอกจากศูนย์บริการหรือร้านผู้แทนจำหน่ายเท่านั้น
6. เมื่อเกิดปัญหาด้านคุณภาพ จะต้องรับนำรถเข้าตรวจเช็คที่ศูนย์บริการหรือร้านตัวแทนจำหน่ายทันที
7. เมื่อมีการซ่อมบำรุง ต้องใช้อะไหล่แท้เท่านั้น
8. ต้องใช้น้ำมันเชื้อเพลิง/ น้ำมันเครื่อง/ สารหล่อลื่นต่างๆ ที่มีคุณภาพดีได้มาตรฐาน ตามคำแนะนำในคู่มือเล่มนี้
9. ต้องนำคู่มือการใช้รถ/ สมุดคู่มือรับประกันคุณภาพ มาทุกครั้ง เพื่อสิทธิ์และประโยชน์ของท่าน

ข้อบกพร่องในการรับประกันคุณภาพ

ข้อบกพร่องในการรับประกันคุณภาพ

1. เมื่อไม่ปฏิบัติตาม ข้อปฏิบัติในการใช้รถในระยะรับประกัน อาจถูกตัดสิทธิ์การรับประกันคุณภาพ ในกรณีที่ตรวจพบว่ามีอาการและ/หรือไม่ปฏิบัติตามจนเป็นเหตุให้เกิดปัญหากับรถจักรยานยนต์
2. ความเสียหายที่เกิดจากการขาดการบำรุงรักษาตามระยะเวลาที่กำหนด
3. ความเสียหายที่เกิดจากอุบัติเหตุและความประมาทในการซ่อม/ ปรับแต่งและการดัดแปลงสภาพรถให้ผิดไปจากวิธีการที่บริษัทฯ ได้กำหนด
4. ปรากฏการณ์ปกติ เช่น เสียงดัง หรือการสั่นสะเทือนที่ไม่มีผลต่อคุณภาพและประสิทธิภาพของรถจักรยานยนต์
5. การเสื่อมสภาพของชิ้นส่วนที่เป็นผิวโลหะ พลาสติก ยาง สนิมที่เกิดขึ้นตามกาลเวลา และสีรถที่ซีด จากการจัดเก็บดูแลรถที่ไม่เหมาะสม
6. รถที่มีการทำให้มาตรวัดระยะทางไม่ตรงกับความเป็นจริง
7. ความเสียหายที่เกิดขึ้นจากภัยพิบัติต่างๆ อุบัติเหตุ หรือการโจรกรรม
8. ค่าใช้จ่ายที่เกิดจากความไม่สะดวกที่ได้รับ เช่น ค่าขนส่ง ค่าโทรศัพท์ ค่าที่พัก ค่าใช้จ่ายในการเดินทาง ค่ารักษาพยาบาล และค่าเสียหายจากผลกระทบต่อธุรกิจประจำ
9. ความเสียหายที่เกิดขึ้นจาก มูลนก สารเคมี น้ำทะเล เกส หรือสิ่งอื่นที่มีลักษณะเดียวกัน

ข้อยกเว้นในการรับประกันคุณภาพ

10. ชิ้นส่วนอะไหล่ที่มีการสึกหรอหรือเสื่อมสภาพตามอายุใช้งานปกติ

เช่น หัวเทียน/ ไส้กรองอากาศ/ สเตอร์หน้า/ โซ่ขับ/ สเตอร์หลัง/ น้ำมันหล่อลื่น/ ผ้าเบรคหน้า – หลัง/ หลอดไฟ เป็นต้น ท่านเจ้าของรถจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่าย แต่ถ้าความบกพร่องเสียหายอันเนื่องมาจากกรรมวิธีการผลิต หรือวัสดุไม่ได้คุณภาพ บริษัทฯ จะให้การรับประกันคุณภาพ

การขับขี่ปลอดภัย

บทความนี้จะอธิบายถึงการขับขี่ปลอดภัย ที่ผู้ขับขี่รถจักรยานยนต์ควรทราบและปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด เพื่อความปลอดภัยของตัวท่านเอง และผู้ร่วมใช้ถนน

- ก่อนการขับขี่รถจักรยานยนต์ ผู้ขับขี่จะต้องตรวจสอบรถจักรยานยนต์ก่อนการใช้งานประจำวัน (หน้า 22)
หมายเหตุ ถ้าพบอาการผิดปกติของรถจักรยานยนต์ ขอให้แก้ไขตามคำแนะนำในการบำรุงรักษา หรือนำรถไปตรวจสอบแก้ไขโดยช่างผู้ชำนาญของศูนย์บริการ
- ควรแต่งกายให้รัดกุม ไม่ควรมีส่วนหนึ่งส่วนใดของเสื้อผ้า/ กางเกง/ เชือกร้อยต่างๆ ที่จะปลิวเข้าไปในส่วนของระบบขับเคลื่อนตัวรถจักรยานยนต์ ซึ่งจะทำให้ผู้ขับขี่ หรือผู้ซ้อนท้ายได้รับอันตราย
- ผู้ขับขี่ควรสวมหมวกนิรภัย และใช้สายรัดคางให้แน่น รวมถึงผู้ซ้อนท้ายต้องสวมหมวกนิรภัยด้วยเช่นกัน
ถ้าต้องขับขี่ระยะทางไกลๆ การสวมเสื้อเชฟต์/ ถุงมือ/ รองเท้าหุ้มส้น จะช่วยลดความรุนแรงหากเกิดอุบัติเหตุขึ้น
- ไม่ควรขับขี่รถจักรยานยนต์เร็ว เกินที่กฎหมายที่กำหนด
- ไม่ควรชนของ หรือสับเกาะมากเกินไป ซึ่งจะส่งผลเสียต่อประสิทธิภาพของเครื่องยนต์ ชนแรง หรือชนง
- ไม่ควรแขวนของที่แอมดร์รถจักรยานยนต์ทั้งสองข้าง ซึ่งจะส่งผลเสียต่อประสิทธิภาพในการควบคุมรถ
- ไม่ควรขับขี่รถจักรยานยนต์ ที่ระบบไฟแสงสว่าง หรือไฟสัญญาณเสียหายหรือบกพร่อง เช่น ไฟหน้าไม่ติด/ ไฟเลี้ยวไม่ติด ไฟท้าย-ไฟเบรกไม่ติด หรือแตรไม่ดัง นอกจากจะเป็นอันตรายต่อผู้ขับขี่แล้ว ยังเป็นอันตรายต่อผู้ร่วมใช้ถนน
- การขับขี่ในสภาพถนนที่ไม่เรียบ/ ขรุขระ/ เปียก หรือมีแอ่งน้ำ ให้ลดความเร็วของรถจักรยานยนต์ลง และควบคุมแอมดร์รถ ทั้งสองข้างด้วยความระมัดระวัง

คำเตือน/ ข้อควรระวัง/ หมายเหตุ

เนื้อหาในคู่มือผู้ใช้รถจักรยานยนต์เล่มนี้ คำเตือน/ ข้อควรระวัง/ หมายเหตุ จะแสดงในรูปแบบดังนี้ กรุณาอ่านคู่มือฯ อย่างละเอียด ก่อนการใช้งานรถจักรยานยนต์



คำเตือน

แสดงถึงสัญลักษณ์คำเตือน หากไม่ปฏิบัติตาม หรือไม่หลีกเสี่ยง อาจจะทำให้ได้รับบาดเจ็บหรืออันตรายถึงแก่ชีวิตได้



คำเตือน

อาจถึงแก่ชีวิต หรือพิการ หากไม่สวมหมวกนิรภัย และไม่ควรให้เด็กที่เกียจไม่ถึงที่วางเท้าโดยสาร

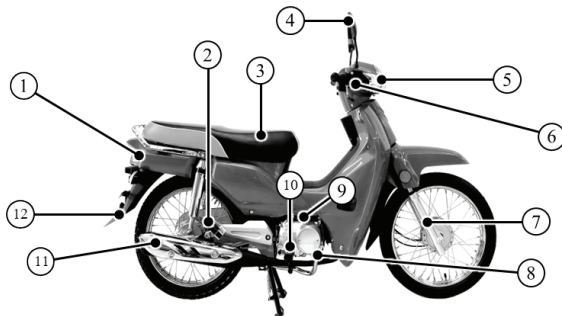
ข้อควรระวัง

แสดงถึงสัญลักษณ์ข้อควรระวัง หากไม่ปฏิบัติตาม หรือทำผิดขั้นตอน อาจจะทำให้อุปกรณ์ หรือรถจักรยานยนต์ได้รับความเสียหายได้

หมายเหตุ

แสดงถึงจุดที่ต้องพิจารณาเป็นพิเศษ ซึ่งผู้ใช้รถจักรยานยนต์ควรศึกษาและจดจำเพื่อประสิทธิภาพ และการปฏิบัติงานที่ง่ายขึ้น

ตำแหน่งชิ้นส่วนในตัวรถจักรยานยนต์ด้านขวา



① ไฟท้าย /ไฟเบรก

② พนักท้าย

③ เบาะนั่ง

④ กระจกมองขวา

⑤ ไฟหน้า

⑥ มือเบรกหน้า

⑦ โช้คอัพหน้า

⑧ คันเบรกหลัง

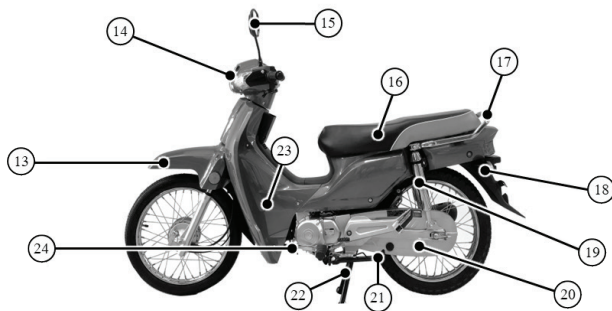
⑨ คันสตาร์ท

⑩ พนักท้าย

⑪ ท่อไอเสีย

⑫ บังโคลนหลัง

ตำแหน่งชิ้นส่วนในตัวรถจักรยานยนต์ด้านซ้าย

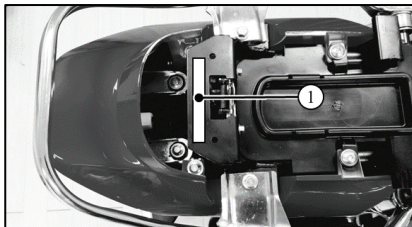


- 13 บังโคลนหน้า
- 14 ไฟเลี้ยวหน้า
- 15 กรงมองซ้าย
- 16 ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

- 17 มือจับหลัง
- 18 ไฟเลี้ยวหลัง
- 19 โช้คอัพหลัง
- 20 บังโคลน

- 21 ขาตั้งข้าง
- 22 ขาตั้งกลาง
- 23 ก้านน้ำมันเชื้อเพลิง
- 24 คันเกียร์

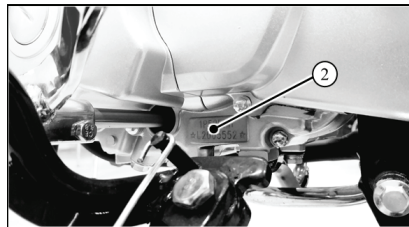
ตำแหน่งหมายเลขตัวถัง/ หมายเลขเครื่องยนต์



① หมายเลขตัวถัง

ตอกตัวอักษร และตัวเลขอยู่บนบริเวณท้ายตัวรถจักรยานยนต์

หมายเหตุ ตัวอักษร และตัวเลขที่ตอกไว้ มีความสำคัญในการจดทะเบียนรถจักรยานยนต์, การจัดซื้อ-ใ้ส่ และ การรับประกันคุณภาพ



② หมายเลขเครื่องยนต์

ตอกตัวอักษรและตัวเลขอยู่บนบริเวณเครื่องยนต์ด้านซ้าย

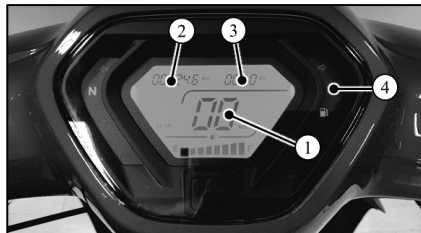
กรุณานบันทึกหมายเลขตัวถัง ลงในช่องว่างด้านล่างนี้

.....

กรุณานบันทึกหมายเลขเครื่องยนต์ ลงในช่องว่างด้านล่างนี้

.....

เรือนไมล์/ สัญญาณไฟ



- ① เกจวัดความเร็วแบบตัวเลข
- ② ตัวเลขบันทึกระยะทางทั้งหมด
- ③ ตัวเลขบันทึกระยะทาง
- ④ สัญญาณเตือนไฟสูง

- ① เกจวัดความเร็วแบบตัวเลข
ใช้แสดงความเร็วของรถจักรยานยนต์ เข็มจะขึ้นขณะขับขึ้นมีหน่วยเป็นกิโลเมตรต่อชั่วโมง (km/h)
- ② ตัวเลขบันทึกระยะทาง
ช่องตัวเลขบันทึกระยะทางการใช้งานต่อเนื่อง มีหน่วยเป็นกิโลเมตร
- ③ ตัวเลขบันทึกระยะทาง
ช่องตัวเลขบันทึกระยะทางการใช้งานชั่วคราว จะรีเซ็ตเป็น 0 กิโลเมตรทุกครั้งที่มีการปิดสวิตช์กุญแจ
- ④ สัญญาณเตือนไฟสูง
เป็นสัญญาณไฟบอกตำแหน่งไฟสูงจะปรากฏเมื่อเปิดไฟหน้า และสวิตช์ควบคุมอยู่ที่ตำแหน่ง HI

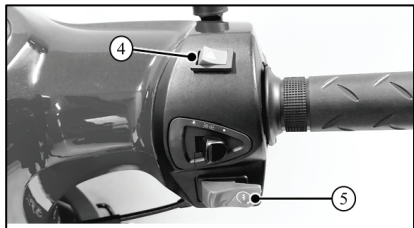
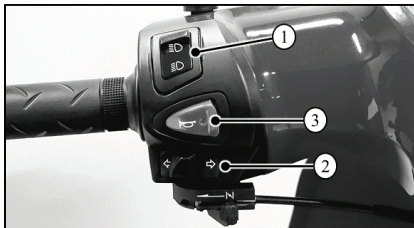
เรือนไมล์/ สัญญาณไฟ



- ⑤ สัญญาณเตือนไฟเลี้ยวซ้าย-ขวา
- ⑥ เกจวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง
- ⑦ สัญญาณเตือนระดับน้ำมันเชื้อเพลิง
- ⑧ สัญญาณไฟบอกตำแหน่งเกียร์

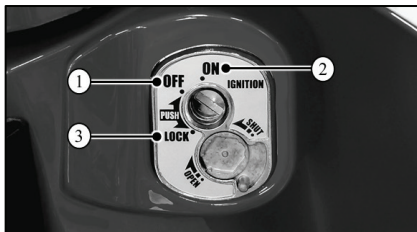
- ⑤ สัญญาณเตือนไฟเลี้ยวซ้าย-ขวา
เป็นสัญญาณเตือนการใช้ไฟเลี้ยว จะปรากฏขึ้นพร้อมกับการเปิดสวิตช์ควบคุมไฟเลี้ยวด้านซ้ายหรือขวา
- ⑥ เกจวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง
ใช้แสดงปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง โดยขีดบอกสถานะจะเป็นแถบ สีดำขึ้นเต็ม จาก E ไป F
E (EMPTY) น้ำมันเชื้อเพลิงเหลือน้อยหรือหมด
F (FULL) น้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง
และแถบสีดำจะดับลงที่ละขีด ตามจำนวนน้ำมันเชื้อเพลิงที่ลดลงจากการใช้งาน
- ⑦ สัญญาณเตือนระดับน้ำมันเชื้อเพลิง
เป็นสัญญาณเตือนโดยการกระพริบ เพื่อให้รู้ว่าน้ำมันเชื้อเพลิงในถังเหลือน้อยมาก (เหลือโดยประมาณ 1 ลิตร)
- ⑧ สัญญาณไฟบอกตำแหน่งเกียร์
เป็นสัญญาณตำแหน่งเกียร์ต่างๆ ที่ใช้งานอยู่

สวิตช์แฮนด์



- ① สวิตช์ไฟสูง-ต่ำ
- ② สวิตช์ไฟเลี้ยวซ้าย-ขวา
- ③ สวิตช์ไฟแดธ
- ④ สวิตช์ไฟฉุกเฉิน
- ⑤ สวิตช์สตาร์ทเครื่องยนต์

- ① สวิตช์ไฟสูง-ต่ำ
เมื่อสตาร์ทเครื่องยนต์แล้วไฟหน้าติด สามารถเลือกใช้ไฟสูงหรือไฟต่ำได้โดยกดสวิตช์ไฟไปตำแหน่งที่ต้องการ HI หมายถึงตำแหน่งไฟสูง LO หมายถึงตำแหน่งไฟต่ำ
- ② สวิตช์ไฟเลี้ยว
เมื่อต้องการเปิดไฟเลี้ยวซ้ายหรือขวา ให้เลื่อนสวิตช์ไปทางซ้ายหรือขวาตามที่ต้องการและกดปิดสวิตช์ปิดวงจรได้ที่ตำแหน่ง OFF ตรงกลาง
- ③ สวิตช์แดธ
เมื่อต้องการใช้สัญญาณเสียงแตร ให้กดสวิตช์แดธ
- ④ สวิตช์ไฟฉุกเฉิน
เมื่อต้องการเปิดไฟฉุกเฉิน ไฟเลี้ยวจะติดทั้ง4ดวง
- ⑤ สวิตช์สตาร์ทเครื่องยนต์
เมื่อต้องการสตาร์ทเครื่องยนต์ (บีบมือเบรคทุกครั้งเมื่อมีการสตาร์ท)



- ① ตำแหน่ง OFF
- ② ตำแหน่ง ON
- ③ ตำแหน่ง LOCK

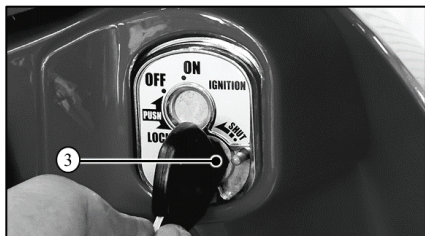
สวิตช์กุญแจ

ใช้สำหรับควบคุมวงจรไฟฟ้าระบบจุดระเบิด/ วงจรไฟฟ้าสัญญาณในรถจักรยานยนต์ทั้งคัน ตามรายละเอียดดังต่อไปนี้

ตำแหน่งการควบคุม

- OFF ตำแหน่งสวิตช์กุญแจปิด ระบบไฟฟ้าทุกวงจรดับและสามารถถอดกุญแจออกได้
- ON ตำแหน่งสวิตช์กุญแจเปิด ระบบไฟฟ้าใช้งานได้ทุกวงจร และไม่สามารถถอดกุญแจออกได้
- LOCK หมายถึงการล็อก ซึ่งจะกล่าวในเรื่องการล็อกคอรกในหน้า (17)

หมายเหตุ ขณะที่ไม่ได้ใช้รถจักรยานยนต์ควรปิดสวิตช์กุญแจ และล็อกคอรกเสมอ



- ① รูช่องเสียบกุญแจ ③ แถบแม่เหล็ก
- ② ขา SHUT

ตำแหน่งการควบคุม

SHUT หมายถึง การปิดรูช่องเสียบกุญแจ [1] เพื่อความปลอดภัยและเป็นการป้องกันการโจรกรรมเบื้องต้น

การปิด SHUT

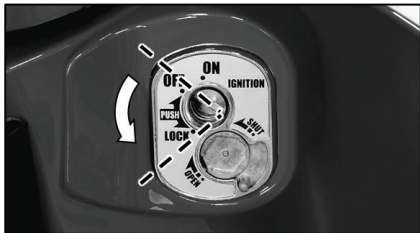
โดยการดันขา [2] ไปในทิศทางทวนเข็มนาฬิกาจนสุด (ให้สังเกตรูช่องเสียบกุญแจจะปิด)

การเปิด SHUT

โดยการใช้กุญแจของรถจักรยานยนต์คันนั้นๆ โดยที่หัวกุญแจจะมีแถบ [3] เสียบหัวกุญแจให้ลงล็อกแล้วหมุนทิศทางตามเข็มนาฬิกาจนสุด (ให้สังเกตรูช่องเสียบกุญแจจะเปิด)

ข้อควรระวัง

ไม่ควรเคลื่อนย้ายรถจักรยานยนต์ ในตำแหน่งการล็อกคอรถ เพราะจะทำให้เสียการควบคุมรถ และเกิดอุบัติเหตุ



ข้อควรระวัง

ไม่ควรเคลื่อนย้ายรถจักรยานยนต์ ในตำแหน่งการล็อกคอรก เพราะจะทำให้เสียการควบคุมรถ และเกิดอุบัติเหตุ

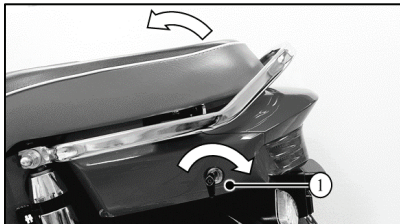
การล็อกคอรก

1. หมุนแฮนด์รถไปทางด้านซ้ายจนสุด
2. ปิดลูกกุญแจให้อยู่ตำแหน่ง OFF กดลูกกุญแจลงค้างไว้
3. ปิดลูกกุญแจทวนเข็มนาฬิกาไปตำแหน่ง LOCK จนสุด (ถ้าล็อกคอรกไม่ได้ ให้ทำการขยับแฮนด์ไปด้านขวา และด้านซ้ายเล็กน้อย)
4. ดึงลูกกุญแจออกเมื่อล็อกคอรกเรียบร้อยแล้ว
5. ตรวจสอบการล็อกคอรก โดยผลักแฮนด์ไปทางด้านขวา

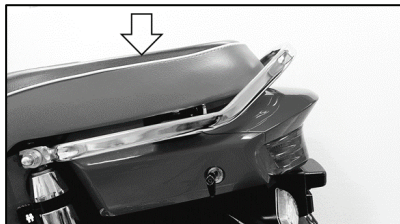
การปลดล็อกคอรก

- กดลูกกุญแจค้างไว้ในตำแหน่ง LOCK ปิดตามเข็มนาฬิกา มาตำแหน่ง OFF

การเปิดเบาะ/ การปิดล็อกเบาะ



① รูดช่องเสียบกุญแจ



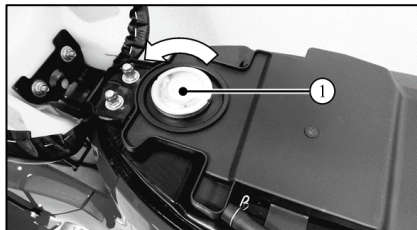
การเปิดเบาะ

เมื่อต้องการเปิดเบาะ ให้ใช้ลูกกุญแจเสียบเข้าไปในรูกุญแจเปิดเบาะ [1] และหมุนไปทศทาง ตามเข็มนาฬิกาจนสุดใช้มือยกท้ายเบาะขึ้นและผลักเบาะไปทางด้านหน้า

การปิดเบาะ

ถ้าเบาะอยู่ในตำแหน่งเปิดทางด้านหน้า ให้โน้มเบาะมาอยู่ในตำแหน่งปิด และกดเบาะให้เข้ากับตำแหน่งล็อกให้เรียบร้อย (ไม่จำเป็นต้องใช้ลูกกุญแจ)

ฝาทังน้ำมันเชื้อเพลิง



① ฝาทังน้ำมันเชื้อเพลิง

เพื่อประสิทธิภาพของเครื่องยนต์
ควรใช้น้ำมันเบนซินแก๊สโซฮอล์ค่าออกเทน 91, 95

เมื่อต้องการเติมน้ำมันเชื้อเพลิง ปฏิบัติดังนี้

- เปิดเบาะและยกเบาะขึ้นไปทางด้านหน้า
- ใช้มือหมุนฝาทังน้ำมันเชื้อเพลิงในลักษณะทวนเข็มนาฬิกา

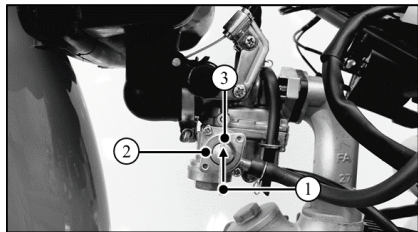


คำเตือน

น้ำมันเบนซินเป็นสารระเหย/ สารที่ติดไฟได้ง่าย เพื่อความปลอดภัย ควรปิดสวิตช์กุญแจและดับเครื่องยนต์ทุกครั้ง ห้ามสูบบุหรี่ เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดประกายไฟ หลีกเลี่ยงการเติมน้ำมันเบนซิน ในสภาพที่มีฝุ่นละอองมากหรือฝนตก ซึ่งฝุ่นละอองเหล่านั้นอาจจะปนเปื้อนในน้ำมันเบนซินได้

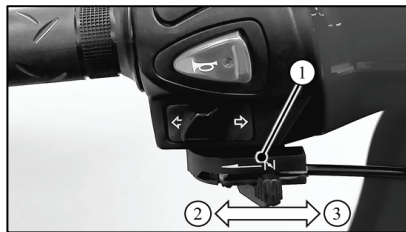
การตรวจสอบ/ การเติมน้ำมันเบนซิน ควรทำในบริเวณที่อากาศถ่ายเทได้ดี

ก๊อกน้ำมันเชื้อเพลิง/ มือโซคน้ำมันเชื้อเพลิง



① ก๊อกน้ำมันเชื้อเพลิง

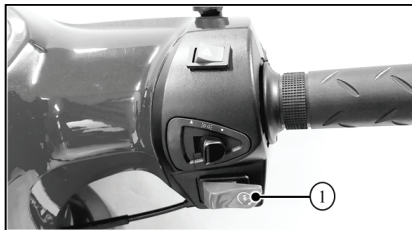
- ก๊อกน้ำมันเชื้อเพลิง [1] ติดตั้งอยู่ทางด้านซ้ายของคาร์บูเรเตอร์ มืออยู่ด้วยกัน 2 ตำแหน่งคือ
- ตำแหน่ง OFF [2] น้ำมันเชื้อเพลิงไม่สามารถไหลจากถังไปยังคาร์บูเรเตอร์ได้ (ปิดก๊อกตำแหน่ง OFF ทุกครั้งที่ไม่ได้ใช้รถเป็นระยะเวลานาน)
- ตำแหน่ง ON [3] น้ำมันเชื้อเพลิงจะไหลจากถังไปยังคาร์บูเรเตอร์ได้



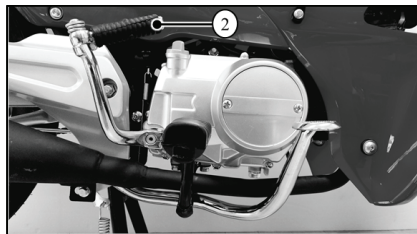
① มือโซค ② ตำแหน่งเปิด ③ ตำแหน่งปิด

- ในขณะเครื่องยนต์เย็น การสตาร์ทเครื่องจำเป็นต้องใช้ส่วนผสมของน้ำมันกับอากาศมากขึ้น ดังนั้นจึงจำเป็นต้องใช้มือโซคน้ำมัน [1] ของชุดคาร์บูเรเตอร์เปิดวงจร [2] เพื่อให้การติดเครื่องยนต์ง่ายขึ้น โดยไม่ต้องบิดคันเร่งเมื่อเครื่องยนต์ติดได้ ให้บิดและผ่อนคันเร่งเล็กน้อยจนเครื่องยนต์เดินเบาได้ จึงพลิกมือโซคปิด [3] เข้าที่เดิมและใช้งานตามปกติ

การสตาร์ทเครื่องยนต์



① ปุ่มสตาร์ทเครื่องยนต์



② คันสตาร์ท

การสตาร์ทเครื่องยนต์

- ตั้งรถจักรยานยนต์บนพื้นระดับด้วยขาตั้งกลางทุกครั้งเพื่อความปลอดภัย
- การสตาร์ทมือ กดปุ่มสตาร์ทมือ [1] โดยบิดคันเร่งเล็กน้อย จนเครื่องยนต์ติด (สตาร์ทเครื่องยนต์ในตำแหน่งเกียร์ว่างเท่านั้น)
- การสตาร์ทเท้า กดคันสตาร์ท [2] เบาๆจนรู้สึกมีแรงต้าน จากนั้นปล่อยคันสตาร์ทกลับสู่ตำแหน่งเดิม บิดคันเร่งเล็กน้อย แล้วจึงเหยียบคันสตาร์ทอย่างแรงและต่อเนื่องจนเครื่องยนต์ติด

การตรวจสอบรถก่อนการใช้งานประจำวัน

1. การตรวจเช็คระยะฟรีปลอกคันเร่ง 2-3 มม.

- ปิดปลอกคันเร่งเช็คความฟืด/ การคืนตัวของปลอกคันเร่ง
- หมุนแอนด์รอกไปทางซ้าย-ขวา เช็ครอบเครื่องยนต์จะต้องไม่มีการเปลี่ยนแปลง

2. การตรวจเช็คเบรกหน้า-หลัง

- ตรวจสอบการทำงานเบรกหน้า-หลัง ผ้าเบรกจะต้องไม่หมด บิมือเบรกหน้าแล้วปล่อยต้องดังคิ่น กดคันเบรกหลังลงแล้วต้องดังคิ่น

3. การตรวจเช็คไฟสัญญาณ

- ตรวจสอบสัญญาณไฟเลี้ยว ไฟเบรก ไฟแสงสว่าง แตร และอื่นๆ

4. การตรวจปริมาณน้ำมันเครื่อง

- ระดับน้ำมันเครื่องอยู่ระหว่างระดับต่ำสุดกับสูงสุด

5. การตรวจเช็คความดันลมยางหน้า-หลัง

- ลมยางหน้า 207 kpa (30 psi)
- ลมยางหลัง 220 kpa (32 psi)

6. การตรวจปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิง

- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังต้องมี
- ก๊อกน้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในตำแหน่งเปิด

7. การตรวจระยะหย่อนโช้

- ตรวจระยะหย่อนโช้ ถ้าตึงหรือหย่อนเกินไปให้ปรับตั้งใหม่ตามค่ามาตรฐานไม่เกิน 15 มม.

หมายเหตุ ถ้าพบอาการผิดปกติ ควรแก้ไขตามคำแนะนำในการบำรุงรักษา หรือนำรถไปตรวจสอบแก้ไขโดยช่างผู้ชำนาญของคุณยบริการ

การรับอินเครื่องยนต์

การใช้รถจักรยานยนต์ในระยะ 0 - 1,000 กิโลเมตรแรก
ชิ้นส่วนของรถกำลังปรับสภาพให้มีความสัมพันธ์กันการใช้
รถด้วยความเร็วสูงอย่างต่อเนื่องเป็นระยะเวลานานจะทำให้
ชิ้นส่วนของรถเสียหายและมีอายุการใช้งานที่สั้นลง ดังนั้น
จึงควรปฏิบัติตามการใช้รถตามตารางแนะนำดังนี้

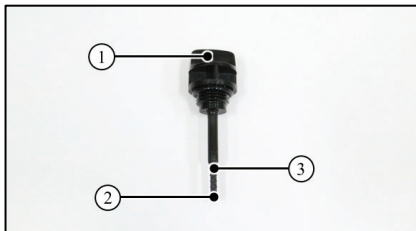
ระยะทาง	ความเร็วรถจักรยานยนต์
0 - 500 กิโลเมตร	ไม่เกิน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง
500 - 1,000 กิโลเมตร	ไม่เกิน 50 กิโลเมตร/ชั่วโมง และไม่ควรบิดคันเร่งเต็มที่
1,000 กิโลเมตร ขึ้นไป	สามารถบิดได้เต็มคันเร่ง

หมายเหตุ เมื่อติดเครื่องยนต์แล้ว ควรอุ่นเครื่องยนต์
ประมาณ 2-3 นาที ที่รอบเครื่องยนต์เดินเบา เพื่อให้
น้ำมันหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ได้ทั่วถึง

ข้อควรระวัง

ไม่ควรเร่งเครื่องยนต์รอบสูง ในขณะที่อยู่ในตำแหน่ง
เกียร์ว่าง

การตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง



- ① ฝาปิดน้ำมันเครื่อง
- ② ระดับน้ำมันเครื่องต่ำสุด
- ③ ระดับน้ำมันเครื่องสูงสุด

เปลี่ยนน้ำมันเครื่องตามระยะเดิม 0.8 ลิตร (800 ซีซี.)

เมื่อผ่าคัสซ์/ ผ่าเครื่องเดิม 1.0 ลิตร (1000 ซีซี.)

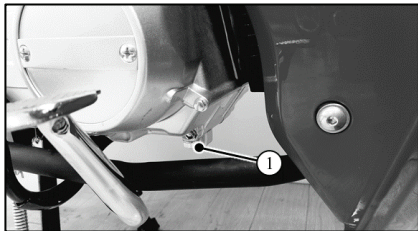
เกรดน้ำมันเครื่องที่แนะนำ

SAE 10W-30, 10W-40, 15W-40, 20W-40, 20W-50

API SE, SF, SG หรือสูงกว่า

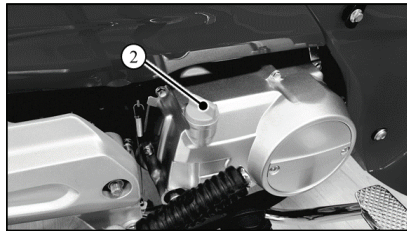
- สตาร์ทเครื่องยนต์ ให้เครื่องอุ่นพอประมาณ 2-3 นาที
- ตั้งรถจักรยานยนต์บนพื้นระดับ ด้วยขาตั้งกลาง
- ดับเครื่องยนต์ ทิ้งระยะเวลา 2-3 นาที
- ถอดฝาปิดน้ำมันเครื่อง [1] ออกมา และทำความสะอาดที่ก้านวัดระดับน้ำมัน
- ใส่ก้านวัดระดับน้ำมันเครื่องลงไปอีกครั้งโดยหมุนฝาปิดเข้าจนสุด จากนั้นหมุนฝาปิดออก ดึงก้านวัดขึ้นมา ระดับน้ำมันเครื่องจะต้องอยู่ระหว่างระดับต่ำสุด [2] กับระดับสูงสุด [3] ถ้าระดับน้ำมันเครื่องต่ำกว่าระดับต่ำสุดให้เติมน้ำมันเครื่องเพิ่ม หรือเปลี่ยนน้ำมันเครื่องใหม่

การถ่ายน้ำมันเครื่อง



① โบลต์ถ่ายน้ำมันเครื่อง

- น้ำมันเครื่องควรถ่ายทิ้งตามกำหนดเวลา เพราะคุณสมบัติในการหล่อลื่นจะเสื่อมลง
- สตาร์ทเครื่องยนต์ให้ร้อน เพื่อให้ให้น้ำมันเครื่องไหลออกมาได้สะดวก และพาสิ่งสกปรกออกมาด้วย
- ดับเครื่องยนต์ วางภาชนะรองรับน้ำมันเครื่องใต้เครื่องยนต์

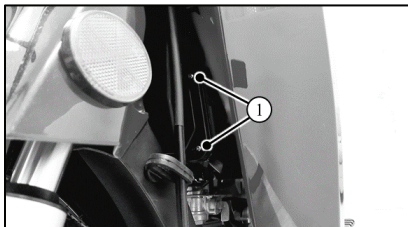


② ฝาปิดน้ำมันเครื่อง

- คลายโบลต์ถ่ายน้ำมันเครื่อง [1] ปลอ่ยให้ให้น้ำมันเครื่องไหลออกมาจนหมด
- ขันโบลต์ถ่ายน้ำมันเครื่องให้แน่น
- เติมน้ำมันเครื่องใหม่ลงไป ที่ตำแหน่งฝาปิด [2] จนได้ระดับค่ามาตรฐาน

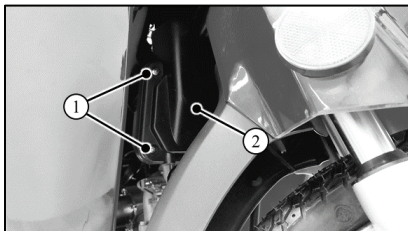
เปลี่ยนน้ำมันเครื่องตามระยะเติม 0.8 ลิตร (800 ซีซี.)

เมื่อผ่าคลัช / ผ่าเครื่องเติม 1.0 ลิตร (1000 ซีซี.)



① สกรูยึด

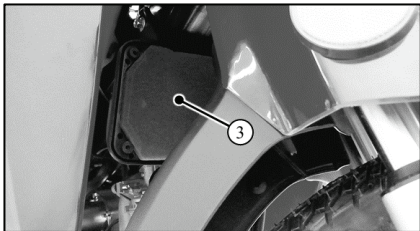
② ฝาครอบหม้อกรองอากาศ



ระยะเวลาการทำความสะอาดไส้กรองอากาศ อาจมีความแตกต่างกัน ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับสภาพพื้นที่การใช้งาน เช่น มีฝุ่นมากหรือขึ้น หากผู้ปฏิบัติงานไม่มีความเข้าใจในการบำรุงรักษาและการถอดประกอบ ควรนำรถจักรยานยนต์ของท่านเข้าสู่ศูนย์บริการหรือผู้แทนจำหน่ายที่ได้มาตรฐาน

การถอดไส้กรองอากาศ

- คลายสกรูยึด [1] ที่ฝาครอบหม้อกรองอากาศด้านซ้าย
- คลายสกรูยึด [1] ที่ฝาครอบหม้อกรองอากาศด้านขวา
- ถอดฝาครอบหม้อกรองอากาศ [2]



③ ไส้กรองอากาศ



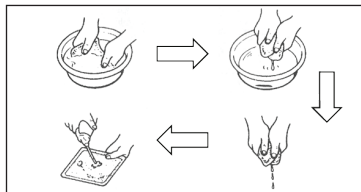
คำเตือน

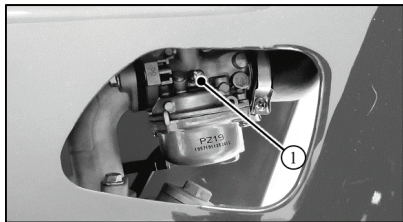
ห้ามขับซักรถจักรยานยนต์ โดยไม่ใส่ไส้กรองอากาศ เพราะจะทำให้ลูกสูบ แหวน วาล์ว และเสื้อสูบชำรุดเสียหาย และสึกหรอเร็วกว่าปกติ

- ถอดไส้กรองอากาศ [3]

การทำความสะอาดไส้กรองอากาศ

- ล้างไส้กรองอากาศด้วยน้ำเย็นเบนซิน
- ทำความสะอาดโดยใช้ลมเป่าให้แห้ง
- ซิลอนน้ำมันเครื่อง หรือน้ำมันหล่อลื่นเพียงเล็กน้อยที่ฟองน้ำไส้กรองอากาศ เพื่อดักจับฝุ่นละออง
- ถ้าฟองน้ำเกิดการฉีกขาด หรือเสื่อมสภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่





① สกรูปรับตั้งคาร์บูเรเตอร์

คาร์บูเรเตอร์ ทำหน้าที่ผสมอากาศกับน้ำมันเชื้อเพลิงให้กับเครื่องยนต์ ซึ่งการปรับแต่งนั้น ผู้ที่จะปรับแต่งต้องมีความชำนาญและความรู้สูง ดังนั้นการบำรุงรักษาควรกระทำเฉพาะการตั้งรอบเครื่องยนต์ ด้วยการปฏิบัติตามขั้นตอน ดังนี้

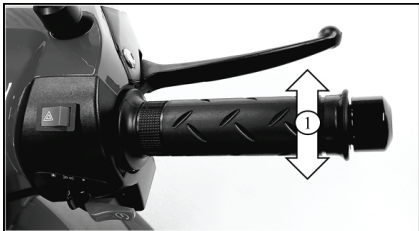
การปรับตั้งเดินเบารอบเครื่องยนต์

- สตาร์ทเครื่องยนต์ อุ่นเครื่องยนต์ใช้ระยะเวลา 1-2 นาที โดยเร่งรอบเครื่องยนต์ประมาณ 1,000-2,000 รอบ/นาที โดยบิดคันเร่ง 2-3 ครั้ง จากนั้นเร่งรอบเครื่องยนต์ขึ้นถึง 4,000-5,000 รอบ/นาที เป็นครั้งคราว
- ปรับรอบเครื่องยนต์ โดยการหมุนสกรูปรับตั้งของ คาร์บูเรเตอร์ [1]
 - หมุนสกรูตามเข็มนาฬิกา รอบเครื่องยนต์จะสูงขึ้น
 - หมุนสกรูทวนเข็มนาฬิกา รอบเครื่องยนต์จะต่ำลง

ค่ามาตรฐานเดินเบารอบเครื่องยนต์

1,300 - 1,500 รอบ/นาที

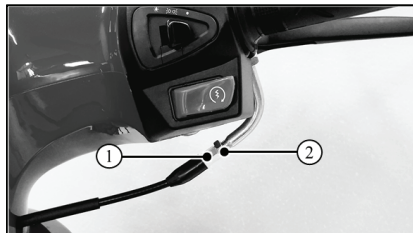
การปรับระยะฟรีปลดคันเร่ง



① ระยะฟรีปลดคันเร่ง 2-3 มม.

การปรับระยะฟรีปลดคันเร่ง เช็กปลดคันเร่งที่แฮนด์ด้านขวา
ถ้าระยะฟรีมากเกินไป สามารถปรับได้ตามขั้นตอนดังต่อไปนี้

หมายเหตุ ก่อนปรับระยะฟรีปลดคันเร่ง ต้องปรับเดิน
เบารอบเครื่องยนต์ให้ได้ตามมาตรฐานก่อน



① ตัวปรับ

② นัทล็อก

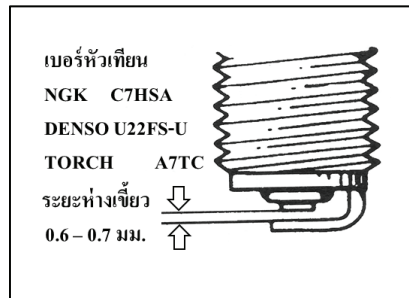
วิธีการปรับ

- หมุนตัวปรับ [1] เข้าหรือออกจนได้ตามค่ามาตรฐาน
- ชันนัทล็อก [2] ให้แน่น
- สตาร์ทเครื่องยนต์
- ทดสอบโดยการหมุนแฮนด์รถจักรยานยนต์ไปด้านซ้ายจนสุด และด้านขวาจนสุด ระยะฟรีปลดคันเร่งและรอบเครื่องยนต์จะต้องไม่มีการเปลี่ยนแปลง

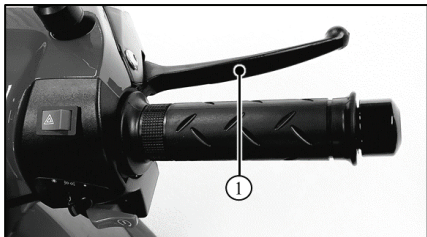
การตรวจสอบสภาพหัวเทียน

หัวเทียนเป็นส่วนประกอบที่สำคัญของเครื่องยนต์ เป็นชิ้นที่ทำการตรวจสอบและบำรุงรักษาได้ง่าย สภาพ และสีที่เกิดจากการเผาไหม้จะเป็นตัวชี้บอกถึงสภาพการทำงานของเครื่องยนต์ได้ สีที่ปรากฏบนกระเบื้องสีขาวรอบ ๆ แขนกลางของหัวเทียน หากเป็นสีน้ำตาลแก่ แสดงถึงการใช้งานรถ และการทำงานของเครื่องยนต์มีสภาพปกติ ถ้าหากท่านประสบปัญหาด้านอื่นๆ โปรดนำรถของท่านเข้าสู่ศูนย์บริการ หรือผู้แทนจำหน่าย

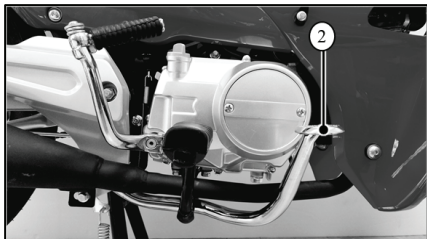
การทำความสะอาดและการปรับแต่งขี้นหัวเทียน ควรปฏิบัติเป็นระยะสม่ำเสมอ ในกรณีที่ขี้นหัวเทียนเกิดการสึกกร่อนมากๆ จำเป็นจะต้องเปลี่ยนหัวเทียนใหม่ และจะต้องใช้เบอร์หัวเทียนมาตรฐานซึ่งกำหนดให้กับรุ่นของรถโดยเฉพาะ



ก่อนประกอบหัวเทียนเข้ากับฟาส์ ควรทำความสะอาดคราบเขม่าตามร่องเกลียว และที่หน้าสัมผัสของแหวงรองก่อน จากนั้นใช้มือหมุนหัวเทียนเข้าตามร่องเกลียวของฟาส์จนสุด และขันให้แน่นด้วยประแจวัดแรงบิด ตามมาตรฐานกำหนด



① มือเบรกหน้า



② ขาเบรกหลัง

มือเบรกล้อหน้า

ติดตั้งอยู่บนแฮนด์ด้านขวา (ดิสเบรก) ทำหน้าที่บังคับชุดดิสเบรก เพื่อให้ผ้าเบรกหน้าจับจานดิสเบรกในการชะลอความเร็วหรือหยุดรถ

ขาเบรกล้อหลัง

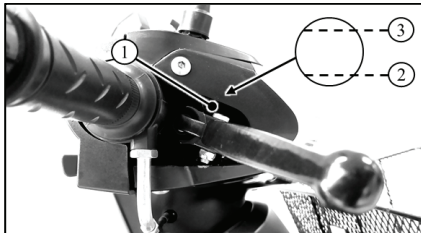
ติดตั้งอยู่พักเท้าหน้าด้านขวา (ดรัมเบรก) ทำหน้าที่บังคับขาเบรก เพื่อให้ผ้าเบรกหลังจับดุมเบรกในการชะลอความเร็วหรือหยุดรถ



คำเตือน

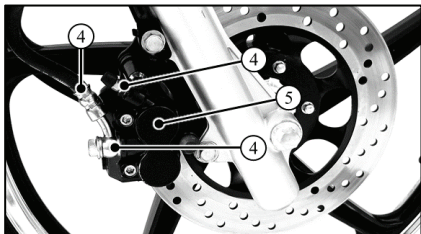
ถ้าระบบเบรกในรถจักรยานยนต์ชำรุดหรือไม่สามารถใช้งานได้ ไม่ควรขับขี่ เพราะอาจจะทำให้ได้รับบาดเจ็บหรืออันตรายถึงแก่ชีวิตได้

การตรวจเช็คน้ำมันเบรก



① แม่ปั๊มเบรกหน้า ② ขีดบอกระดับล่าง

③ ขีดบอกระดับบน



④ ข้อต่อ

⑤ ชุดคาลิเปอร์เบรกหน้า

- ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรก ที่แม่ปั๊มเบรกหน้า [1] ระดับน้ำมันเบรกจะต้องไม่ต่ำกว่าขีดบอกระดับล่าง [2] หรือสูงเกินขีดบอกระดับบน [3]
- สังเกตการรั่วซึมของน้ำมันเบรก ตามข้อต่อต่างๆ [4] ของท่อเบรกและชุดคาลิเปอร์เบรก [5]
- ถ้าพบการรั่วซึมของน้ำมันเบรก ให้รีบนำรถเข้าศูนย์บริการหรือตัวแทนจำหน่ายทันที

ข้อควรระวัง

น้ำมันเบรกจะกัดสี และชิ้นส่วนที่เป็นพลาสติกต้องระมัดระวังอย่าให้หก ถ้าถูกชิ้นส่วนต้องรีบล้างด้วยน้ำทันที

การเปลี่ยนน้ำมันเบรก

หากพบว่าประสิทธิภาพในการใช้เบรคน้ำ-เบรกหลังลดน้อยลงไปสาเหตุเนื่องมาจาก น้ำมันเบรกสกปรก หรือมีน้ำผสมอยู่ หรือมีฟองอากาศในท่อน้ำมันเบรก ให้นำรถของท่านเข้ารับบริการที่ศูนย์บริการหรือตัวแทนจำหน่ายทันที

น้ำมันเบรกที่ใช้ DISC BRAKE LIQUID DOT.4



คำเตือน

ถ้าพบว่าน้ำมันเบรกมีรอยรั่วซึม ให้รีบนำรถเข้าศูนย์บริการ หรือตัวแทนจำหน่ายทันที

ระยะฟรีเบรคน้ำ – ระบบดีสเบรก
ปรับเองโดยอัตโนมัติ

ข้อควรระวัง

อย่าใช้น้ำมันเบรก 2 ชนิดผสมกัน ถ้าหาน้ำมันเบรกชนิดเดียวกับที่ใช้ไม่ได้ ให้ถ่ายของเก่าทิ้ง และเปลี่ยนใช้ชนิดใหม่ทั้งหมด

ระวังอย่าให้น้ำมันเบรกลดลงบนชิ้นส่วนพ่นสี และไม่ควรใช้น้ำมันเบรกที่เปิดกระป๋องทิ้งไว้นานๆ

การตรวจสอบเบรกล้อดีสเบรก/ ด้ร้มเบรก

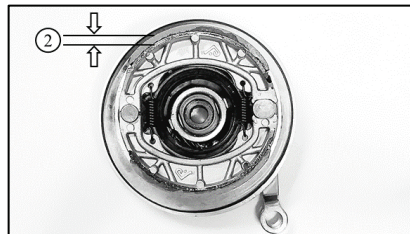


① ความหนาผ้าดีสเบรก

การตรวจสอบความสึกหรอของผ้าเบรกดหน้า โดยการสังเกตความหนาของผ้าดีสเบรก [1] ความหนาผ้าดรัมเบรก [2] ถ้าผ้าเบรกบางมากจนผ้าเบรกชิดจานเบรก ให้รับน้ำรถเข้าสู่ศูนย์บริการและเปลี่ยนผ้าเบรกทันที เพื่อความปลอดภัย ความหนาผ้าดีสเบรกดหน้า

ความหนาผ้าดีสเบรกดหน้า

ค่ามาตรฐาน 4.0 มม.
ค่าจำกัด 1.5 มม.



② ความหนาผ้าดรัมเบรก

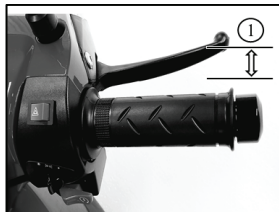
ความหนาผ้าดรัมเบรกดหน้า

ค่ามาตรฐาน 4.0 มม.
ค่าจำกัด 1.5 มม.

ความหนาผ้าดรัมเบรกหลัง

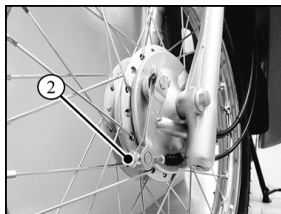
ค่ามาตรฐาน 4.5 มม.
ค่าจำกัด 1.5 มม.

การปรับระยะฟรีเบรกดหน้า (ดรัมเบรก)



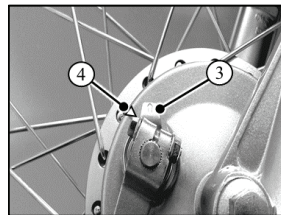
① ระยะฟรีเบรกดหน้า 10-20 มม.

- วัดจากระยะปกติของมือเบรกดหน้า โดยการกดลงจนกระทั่งเบรกเริ่มทำงานควรมีระยะฟรีตามที่กำหนด



② นัทปรับตั้ง

- ถ้าระยะฟรีมือเบรกดหน้าไม่ได้ตามระยะที่กำหนด ให้ทำการหมุนนัทปรับตั้ง [2] หมุนนัทปรับตั้งตามเข็มนาฬิกา ระยะฟรีมือเบรกจะน้อยลง หมุนนัทปรับตั้งทวนเข็มนาฬิกา ระยะฟรีมือเบรกจะมากขึ้น

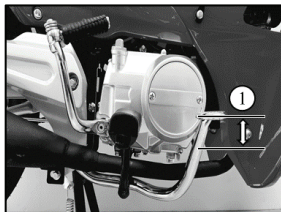


③ เข็มชี้

④ เครื่องหมาย

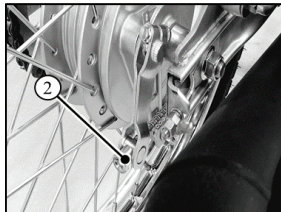
- ตรวจสอบความลึกของผ้าดรัมเบรก โดยการบิดมือเบรกอย่างแรง ให้สังเกตตำแหน่งเข็มชี้ [3] จะต้องไม่เกินเครื่องหมาย [4] ถ้าเกินให้ทำการเปลี่ยนผ้าดรัมเบรกใหม่

การปรับระยะฟรีเบรกลัง (ดรัมเบรก)



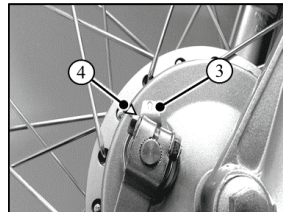
① ระยะฟรีเบรกลัง 20-30 มม.

- วัดจากระยะปกติของขาเบรกลัง โดยการกดลงจนกระทั่งเบรกเริ่มทำงานควรมีระยะฟรีตามที่กำหนด



② นักปรับตั้ง

- ถ้าระยะฟรีขาเบรกลังไม่ได้ตามระยะที่กำหนด ให้ทำการหมุนนักปรับตั้ง [2] หมุนนักปรับตั้งตามเข็มนาฬิกา ระยะฟรีขาเบรกจะน้อยลง หมุนนักปรับตั้งทวนเข็มนาฬิกา ระยะฟรีขาเบรกจะมากขึ้น



③ เข็มชี้

④ เครื่องหมาย

- ตรวจสอบความลึกของฟาดรัมเบรก โดยการกดขาเบรกอย่างแรง ให้สังเกตตำแหน่งเข็มชี้ [3] จะต้องไม่เกินเครื่องหมาย [4] ถ้าเกินให้ทำการเปลี่ยนฟาดรัมเบรกใหม่

การตรวจเช็คกระยะหย่อนโช้ขับ/ การทำความสะอาด



① ระยะตั้ง/หย่อน

โช้ขับควรได้รับการตรวจสอบ, ปรับตั้งและหล่อลื่นตามกำหนดเวลา เพื่อความปลอดภัยและป้องกันการสึกหรอเร็วเกินไป

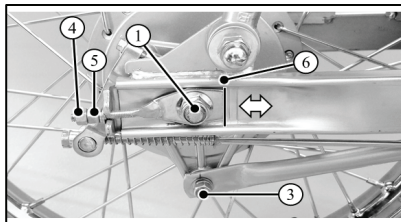
การตรวจเช็คระยะตั้ง/ หย่อนโช้ขับ

- ตั้งรถจักรยานยนต์บนขาตั้งกลาง
- หมุนล้อหลังตำแหน่งที่โช้ตั้งที่สุด ทำการตรวจ ระยะตั้ง / หย่อนของโช้ที่จุดนั้น
- ถ้าโช้ตั้งหรือหย่อนเกินไปให้ปรับตั้งใหม่ ให้ได้ตามค่ามาตรฐานไม่เกิน 15 มม.

การทำความสะอาดโช้ขับ

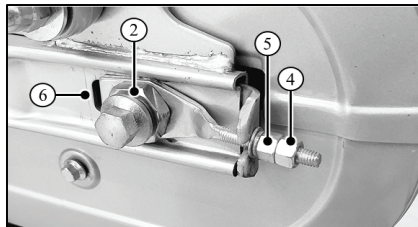
โช้ประกอบด้วยชิ้นส่วนต่างๆหลายชิ้น หากขาดการบำรุงรักษาจะทำให้โช้ขับสึกหรอเร็ว การขับขึ้นในพื้นที่ที่มีฝุ่นมาก ควรทำความสะอาดและหล่อลื่นเป็นพิเศษ ถอดโช้ และนำมาล้างด้วยน้ำมันล้างโช้ หรือน้ำมันก๊าดเช็ดโช้ให้แห้ง และชโลมน้ำมันหล่อลื่น เพื่อป้องกันสนิม

การปรับระยะหย่อนโซ่ขับ



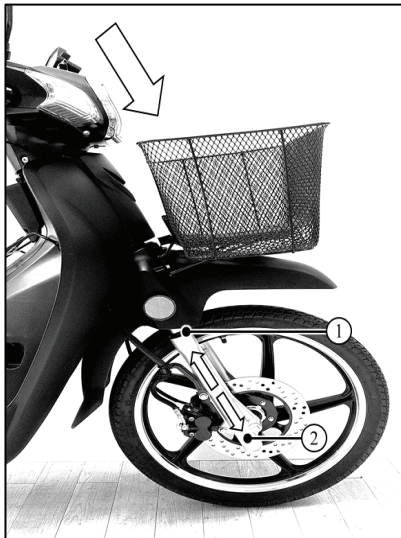
- ① นัทล็อกล้อหลัง ③ นัทล็อกเฟืองท้ายเบรกล้อหลัง
④ นัทล็อก ⑤ นัทปรับ
⑥ เครื่องหมาย

- คลายนัทล็อกล้อหลัง [1]
- คลายนัทล็อกเฟืองท้ายเบรกล้อหลัง [2]
- คลายนัทล็อก [4] ออกทั้งสองด้าน
- หมุนนัทปรับ [5] เข้าหรือออก จนเครื่องหมาย [6] ที่สวิงอาร์มตรงกันทั้งสองด้าน และระยะฟรีโซ่ขับได้ตามค่ามาตรฐาน



- ② นัทล็อกเฟืองท้าย ④ นัทล็อก
⑤ นัทปรับ ⑥ เครื่องหมาย

- ทำการหมุนล้อหลัง เพื่อเอียงระยะฟรีโซ่ขับตลอดเส้น
- เมื่อทำการปรับตั้งระยะฟรีโซ่ขับเรียบร้อยแล้ว ให้ทำการขันนัทล็อกเฟืองท้าย [2] นัทล็อกล้อหลัง [1] และนัทล็อกเฟืองท้ายเบรกล้อหลัง [3]
- หมุนนัทปรับ [5] นัทล็อก [4] เข้าจนสุด



[1] การตรวจสอบส่วนประกอบที่สำคัญ

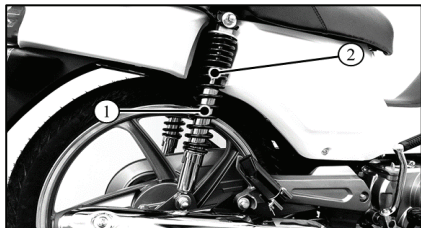
- น้ำมันรั่วซึมที่ซิลใช้คอปหน้า
- รอยขีดข่วนหรือสนิมบนแกนใช้ค

[2] การตรวจสอบการทำงาน

- ตั้งรถจักรยานยนต์ในลักษณะตรง โดยให้ยางล้อหน้า-ยางล้อหลัง สัมผัสกับพื้น
- ยื่นชิดกับตัวรถทางด้านซ้าย พร้อมกับจับแฮนด์ด้วยมือซ้ายและมือขวา
- นึบมือเบรกหน้าพร้อมกับกดคอรกให้ลงตามจังหวะสังเกตการขึ้นลงของใช้คอปหน้า

หากพบปัญหาน้ำมันใช้คอปรั่วซึมออกมาตามแกนใช้ค หรือใช้คอปหน้าขึ้นลงไม่ปกติ โปรดนำรถของท่านไปให้ศูนย์บริการทำการตรวจเช็คแก้ไข

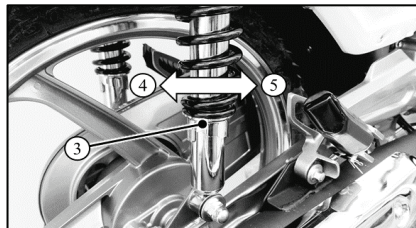
การตรวจสอบใช้คอัพหลัง/ การปรับสปริง



① ใช้คอัพหลัง

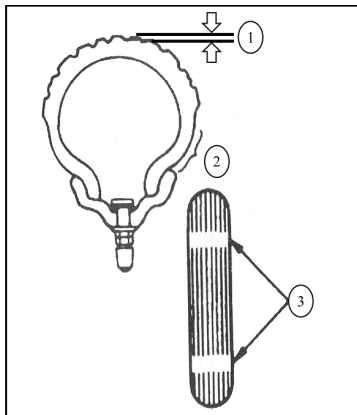
ก่อนทำการปรับหรือแก้ไขใช้คอัพหลัง ควรปฏิบัติตามคำแนะนำดังนี้

- ไม่ควรทำการถอดแยกอุปกรณ์ภายในกระบอกใช้ค [1] โดยเด็ดขาด
- ไม่ควรทำให้แกนใช้คอัพบิดงอ หรือประกอบใช้คอัพหลังกลับทิศทาง เพราะจะเป็นสาเหตุให้ประสิทธิภาพในการทำงานของใช้คอัพไม่สมบูรณ์



- ตรวจสอบเช็กรอบๆผิวใช้คอัพหลัง [2] ถ้าพบคราบน้ำมันที่เกิดจากการรั่วซึม ให้ทำการเปลี่ยนใช้คอัพหลังใหม่
- ทำการหมุนตัวปรับสปริงใช้ค [3] ไปในทิศทาง การหมุน [4] จะทำให้สปริงแข็งขึ้น
- ทำการหมุนตัวปรับสปริงใช้ค [3] ไปในทิศทาง การหมุน [5] จะทำให้สปริงอ่อนลง
- ค่ามาตรฐานที่ปรับตั้งมาคืออ่อนสุด [ล้อยกที่1]

การตรวจสอบสภาพยาง/ การเติมลมยาง



- ① มาตรฐานดอกยาง ② แก้มยาง
③ ชีตจำกัดการสึกของดอกยาง

ความดันลมยางและสภาพของดอกยาง มีผลต่อความปลอดภัย ความนุ่มนวลในการขับขี่ และประหยัดน้ำมัน ดังนั้นควรตรวจสอบสภาพของดอกยาง และวัดความดันลมยางเป็นประจำก่อนการใช้งาน

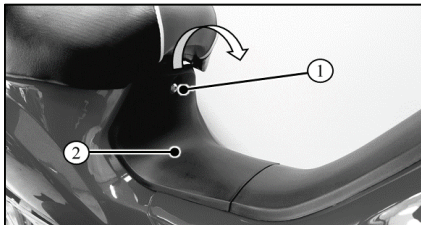
การวัดความดันลมยาง ควรวัดในขณะที่ยางเย็น (อุณหภูมิปกติ)

น้ำหนักรถพร้อมน้ำมันเครื่อง และน้ำมันเบนซิน รวมผู้ขับขี่	ยางหน้า	ยางหลัง
	207 kPa 30 psi	220 kPa 32 psi
น้ำหนักรถพร้อมน้ำมันเครื่อง และน้ำมันเบนซิน รวมผู้ซ้อนท้าย	ยางหน้า	ยางหลัง
	220 kPa 32 psi	234 kPa 34 psi

ขนาดยาง

- ยางหน้า ขนาด 2.25-17 แบบมียางใน
 - ยางหลัง ขนาด 2.50-17 แบบมียางใน
- ค่าความลึกต่ำสุด 1.0 มม.

การถอดแบตเตอรี่/ การตรวจสอบแบตเตอรี่



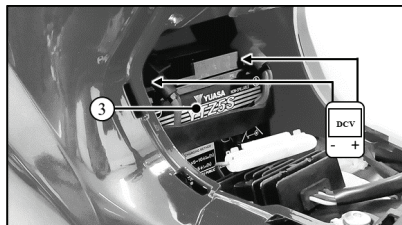
① สกรู

② ฝาครอบแบตเตอรี่

- ถอดสกรู [1] และฝาครอบแบตเตอรี่ [2] ออกด้วยความระมัดระวัง

ข้อควรระวัง

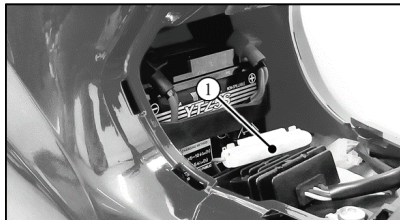
การถอดแบตเตอรี่ ให้ถอดขั้วลบ [-] ออกก่อนเสมอเพื่อป้องกันการช็อต/ ไฟช็อตในวงจร



③ แบตเตอรี่

- ตรวจสอบแบตเตอรี่ [3]
- ตรวจสอบแบตเตอรี่โดยการวัดโวลต์ [VOLT] ขณะดับเครื่องยนต์ แรงดันไฟฟ้าที่แบตเตอรี่ต้องไม่ต่ำกว่าค่าที่กำหนด ถ้าค่าที่วัดได้ต่ำกว่าให้ทำการชาร์จแบตเตอรี่ใหม่
 - ถ้าแรงดันไฟฟ้าต่ำกว่า 12.4V ควรนำไปชาร์จไฟใหม่

การถอดแบตเตอรี่/ การตรวจสอบแบตเตอรี่



① ชดฟอสแบตเตอรี่

- ตรวจสอบฟอส [1] โหมดหรือเกิดการชำรุด ให้ปิดสวิตช์กุญแจ แล้วทำการตรวจสอบสาเหตุ เปลี่ยนฟอสใหม่ให้ได้ตามมาตรฐาน ถ้าฟอสยังขาดอีกให้นำรถเข้ารับการที่ศูนย์บริการหรือตัวแทนจำหน่าย



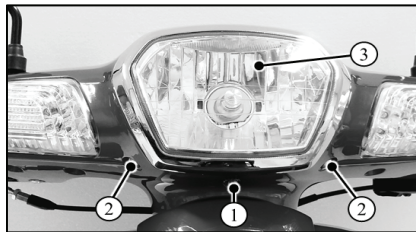
คำเตือน

แบตเตอรี่ที่ใช้ในรถจักรยานยนต์ เป็นแบบที่ไม่ต้องเติมน้ำกรดและน้ำกลั่นแล้ว ไม่ควรเปิดฝา เพราะอาจได้รับอันตรายจากน้ำกรด

ข้อควรระวัง

สำหรับการชาร์จแบตเตอรี่แบบ MAINTENANCE FREE ต้องใช้เครื่องชาร์จแบตเตอรี่แบบพิเศษแรงดันไฟฟ้าคงที่ การใช้เครื่องชาร์จแบตเตอรี่แบบทั่วไป อาจจะทำให้เกิดความร้อนสูงที่แบตเตอรี่ จนเกิดความเสียหายได้

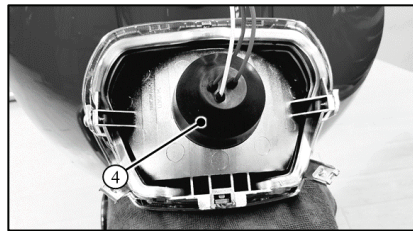
การเปลี่ยนหลอดไฟหน้า



① โบลต์ปรับตั้งไฟหน้า

② สกรูยึดไฟหน้า

- ถอดโบลต์ปรับตั้งไฟหน้า [1] ออก
- ถอดสกรูยึดไฟหน้า [2] ออก
- ถอดโคมไฟหน้า [3] โดยการดึงออกด้วยความระมัดระวัง
 - ใช้ผ้าที่สะอาดห่อหุ้มโคมไฟหน้า เพื่อป้องกันการเกิดรอย

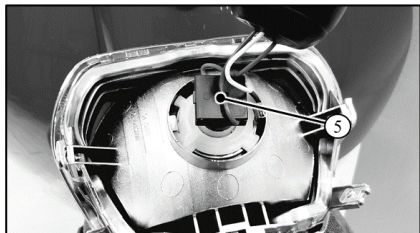


③ โคมไฟหน้า

④ ยางหุ้มขั้วต่อไฟหน้า

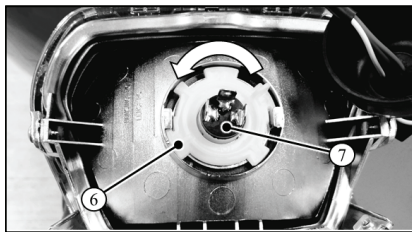
- ถอดยางหุ้มขั้วต่อไฟหน้า [4] ออก

การเปลี่ยนหลอดไฟหน้า



⑤ ขั้วต่อไฟหน้า

- ถอดขั้วต่อไฟหน้า [5] ออก

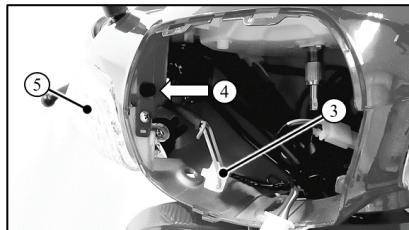
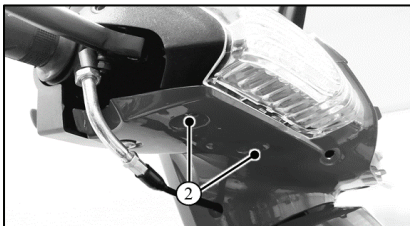


⑥ ตัวล็อกไฟหน้า

⑦ หลอดไฟหน้า

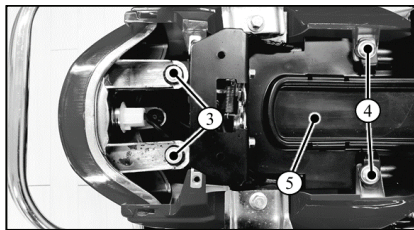
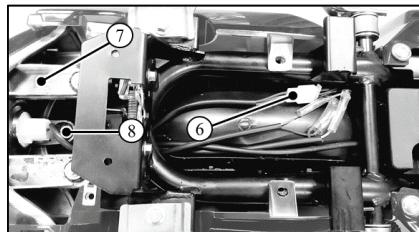
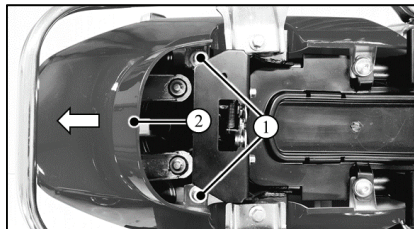
- ถอดตัวล็อกไฟหน้า [6] ออกโดยหมุนทวนเข็มนาฬิกา
- ถอดหลอดไฟหน้า [7] ด้วยความระมัดระวัง
- การประกอบหลอดไฟหน้า ให้ทำการย้อนลำดับการถอด

การเปลี่ยนชุดไฟเลี้ยวหน้า



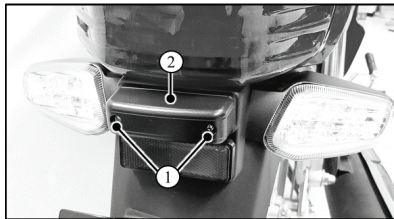
- ถอดสกรูยึดไฟเลี้ยวหน้าด้านบน [1] ออก
- ถอดสกรูยึดไฟเลี้ยวหน้าตัวล่าง [2] ออก
- ถอดขั้วต่อไฟเลี้ยวหน้า [3] ออก ด้วยความระมัดระวัง
- กดยาง [4] เพื่อถอดชุดไฟเลี้ยวหน้า [5] ออก
- ใช้ผ้าที่สะอาดห่อหุ้มชุดไฟเลี้ยวหน้า เพื่อป้องกันการเกิดรอย
- ถ้าเกิดความเสียหายกับชุดไฟเลี้ยวหน้า เช่นไฟ LED ไม่ติด ควรเปลี่ยนทั้งชุด

การเปลี่ยนชุดไฟท้าย/ ไฟสองป้าย/ ชุดไฟเลี้ยวหลัง

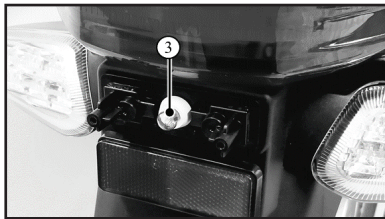


- เปิดเบาะนั่ง
- ถอดโบลต์ยึดฝาครอบไฟท้าย [1] ออก
- ถอดฝาครอบไฟท้าย [2] ออก โดยการเลื่อนถอยหลัง
- ถอดโบลต์ยึดไฟท้าย [3] สกรูยึด [4] และถอดแผ่นเก็บเครื่องมือ [5] ออก
- ถอดขั้วต่อไฟท้าย [6] ออก ด้วยความระมัดระวัง
- ถอดชุดไฟท้าย [7] ออก โดยการยกออกจากเดือย [8]
 - ถ้าเกิดความเสียหายกับชุดไฟท้าย เช่นไฟ LED ไม่ติด ควรเปลี่ยนทั้งชุด

การเปลี่ยนชุดไฟท้าย/ ไฟสองป้าย /ชุดไฟเลี้ยวหลัง

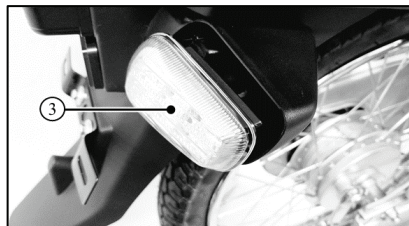
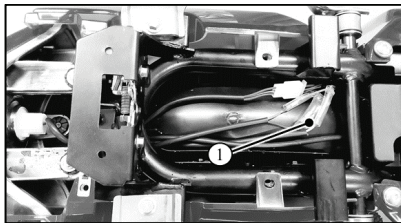


- ถอดสกรูยึด [1] ออก
- ถอดฝาครอบไฟสองป้าย [2] ออก



- ถอดหลอดไฟสองป้าย [3] โดยการดึงออกด้วยความระมัดระวัง
 - ถ้าเกิดความเสียหายกับหลอดไฟ ควรเปลี่ยนหลอดไฟใหม่

การเปลี่ยนชุดไฟท้าย/ ไฟสองป้าย/ ชุดไฟเลี้ยวหลัง



- เปิดเบาะนั่ง
- ถอดแผ่นเก็บเครื่องมือ (ดูจากเรื่องการเปลี่ยนชุดไฟท้าย)
- ถอดขั้วต่อไฟเลี้ยว [1] ออก ด้วยความระมัดระวัง
- ถอดสกรูยึด [2] ออก
- ถอดชุดไฟเลี้ยวหลัง [3] ออก
- ถ้าเกิดความเสียหายกับชุดไฟเลี้ยวหลัง เช่นไฟ LED ไม่ติด ควรเปลี่ยนทั้งชุด

การบำรุงรักษาตามระยะทาง

จุดตรวจสอบ	รายการบำรุงรักษา	รันอิน 1,000 กม.	ทุกๆระยะ				
			4,000 กม.	8,000 กม.	12,000 กม.	16,000 กม.	
หัวเทียน	ตรวจสอบสภาพ/ทำความสะอาด/เปลี่ยนตามความจำเป็น	I	I	I	R	I	
ไส้กรองอากาศ	ทำความสะอาด/เปลี่ยนถ้าจำเป็น		C	C	C	C	
คาร์บูเรเตอร์*	ตรวจสอบรอบเดินเบา ปรับจูนตามค่าที่กำหนด	I	I	I	I	I	
ท่อน้ำมันเบนซิน ท่อสัญญาณ	ตรวจสอบท่อน้ำมันเบนซินหากชำรุด/ท่อสัญญาณ กรองน้ำมันเบนซิน/เปลี่ยนตามความจำเป็น		I	I	I	I	
น้ำมันเครื่อง	ตรวจสอบระดับน้ำมันในเครื่องยนต์/เติมตามค่า กำหนด/เปลี่ยนตามระยะเวลาที่กำหนด	R	ทุกๆระยะ 2,000 กม.				
ตะแกรงกรองน้ำ มันเครื่อง	ทำความสะอาด/เปลี่ยนถ้าจำเป็น	I	I	I	I	I	
ท่อน้ำมันเบนซิน	ตรวจสอบ/ปรับตามค่าที่กำหนด	I	I	I	I	I	

การบำรุงรักษาตามระยะทาง

จุดตรวจสอบ	รายการบำรุงรักษา	รับขึ้น 1,000 กม.	ทุกๆระยะ			
			4,000 กม.	8,000 กม.	12,000 กม.	16,000 กม.
เบรคน้ำ*	ตรวจสอบการทำงาน/รอยรั่วซึมชุดดีสเบรก/ท่อน้ำมัน/ปรับตั้ง					
เบรกลหลัง*	ตรวจสอบการทำงาน/รอยรั่วซึมชุดดีสเบรก/ท่อน้ำมัน/ปรับตั้ง					
ชุดโซสเตอร์	ตรวจสอบการทำงาน/ระยะหย่อนโซ่/เปลี่ยนตามความจำเป็น					
นัท และโบลต์ยึด เครื่องยนต์	ตรวจสอบ และขันให้แน่น					
ล้อ*	ตรวจสอบการหมุน/แกว่ง/คด/เปลี่ยนตามความจำเป็น					
ลูกปืนดุมล้อ*	ตรวจสอบการหมุน/ลูกปืนชำรุด/เปลี่ยน					
ลูกปืนคอรก*	ตรวจสอบการหมุน/คอหลวม/ปรับตั้ง					
โซ่คัพพ่น้ำ*	ตรวจสอบการทำงาน/รอยรั่วซึมของน้ำมัน					

การบำรุงรักษาตามระยะทาง

จุดตรวจสอบ	รายการบำรุงรักษา	รับขึ้น 1,000 กม.	ทุกๆระยะ			
			4,000 กม.	8,000 กม.	12,000 กม.	16,000 กม.
ใช้คัพหลัง*	ตรวจสอบการทำงาน/รอยรั่วซึมของน้ำมัน	I	I	I	I	I
นัท และโบลต์ต่างๆ	ตรวจสอบ และขันให้แน่นทุกจุด	I	I	I	I	I
แบตเตอรี่	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า/ชาร์จไฟแบตเตอรี่ตามความจำเป็น	I	I	I	I	I

* = จุดตรวจสอบที่กระทำโดยศูนย์บริการ

I = ตรวจสอบ/ ปรับตั้ง/ เปลี่ยน/ เปลี่ยนเมื่อจำเป็น หรือทุกๆระยะ 4,000 กม.

R = เปลี่ยน

C = ทำความสะอาด

- หมายเหตุ**
1. เมื่อมีการถอดชิ้นส่วนประกอบของชุดแม่ปั๊มเบรก ควรเปลี่ยนน้ำมันเบรกใหม่ด้วย
 2. ชุดอะไหล่ในแม่ปั๊มเบรกและซีลต่างๆ ควรเปลี่ยนทุกๆ 2 ปี
 3. สายท่อน้ำมันเบรกควรเปลี่ยนใหม่ทุกๆ 4 ปี

ค่ามาตรฐานการตรวจชั้นโบลต์/ นัท

เกลียว มม.	ค่ามาตรฐานแรงขันโบลต์/นัท		
	นิวตัน - เมตร	กก. - ม.	ฟุต - ปอนด์
5 มม.	3.4-4.9	0.35-0.50	30-43 in-lb
6 มม.	5.9-7.8	0.60-0.80	52-69 in-lb
8 มม.	14-19	1.4-1.9	10.0-13.5
10 มม.	25-34	2.6-3.5	19.0-25.0
12 มม.	44-61	4.5-6.2	33.0-45.0
14 มม.	73-98	7.4-10	54-72
16 มม.	115-155	11.5-16	83-115
18 มม.	165-225	17-23	125-165
20 มม.	225-325	23-33	165-240

หมายเหตุ การใช้ประแจแรงบิดตรวจสอบตามจุดต่างๆ ตามตารางเพื่อตรวจสอบการคลายตัวของโบลต์และนัท ณ จุดต่างๆ อาจเกิดจากเหตุผลหลายๆ ประการ ดังนั้นในการเดินทางไกล ควรตรวจขันทุกครั้ง

ข้อมูลทางเทคนิค

มิติตัวรถ/น้ำหนัก

ความกว้าง x ยาว x สูง
ระยะฐานล้อ
ความเร็วสูงสุด
น้ำหนักบรรทุกสูงสุด (รวมผู้ขับขี่)
น้ำหนักสุทธิ

785 x 1930 x 1220 มม.
1225 มม.
มากกว่า 80 กิโลเมตร/ชั่วโมง
150 กก.
93 กก.

เครื่องยนต์

แบบเครื่องยนต์
กระบอกสูบ x ระยะชัก
ปริมาตรกระบอกสูบ
อัตราส่วนกำลังอัด
ระบบเชื้อเพลิง
ระบบหล่อลื่น
ระบบสตาร์ท
ระบบจุดระเบิด
หัวเทียน
แรงม้าสูงสุด
แรงบิดสูงสุด

4 จังหวะ 1 สูบ 2 วาล์ว SOHC ระบายความร้อนด้วยอากาศ
54 x 54 มม.
123.7 ซีซี.
8.4 : 1
คาร์บูเรเตอร์แบบ PB20
PRESSURE & SPLASH
สตาร์ทไฟฟ้า/เท้า
MAGNETO
TORCH A7TC
6.0 Kw @ 8000 rpm
8.8 Nm @ 6000 rpm

ข้อมูลทางเทคนิค

ระบบส่งกำลัง

แบบระบบส่งกำลัง

4 เกียร์ (เกียร์รวม) เกียร์ 1
 เกียร์ 2
 เกียร์ 3
 เกียร์ 4

อัตราทดขึ้นต้น

อัตราทดขึ้นสุดท้าย

แบบใช้โซ่

2.833 (34/12)

1.705 (29/17)

1.238 (26/21)

0.958 (23/24)

3.722 (67/18)

2.571 (36/14)

น้ำมันหล่อลื่น/น้ำมันเชื้อเพลิง

ชนิดน้ำมันเชื้อเพลิง

ความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิง

ชนิดน้ำมันเครื่อง

ปริมาณน้ำมันเครื่องที่เติม

GASOHOL 91 หรือ GASOHOL 95

3.5 ลิตร

SAE 10W-30 SF,SG,SH หรือสูงกว่า

800 ซีซี. (เมื่อเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องตามระยะ) 1000 ซีซี. (เมื่อผ่าเครื่อง)

โครงรถ/ล้อ/เบรก

ระบบรองรับน้ำหนัก หน้า

ระบบรองรับน้ำหนัก หลัง

ขนาดยาง หน้า

ขนาดยาง หลัง

แบบ เทเลสโคปิก

โช้คอัพคู่

2.25-17 แบบมียางใน

2.50-17 แบบมียางใน

ข้อมูลทางเทคนิค

โครงสร้าง/ ล้อ/ เบรก

เบรก หน้า
เบรก หลัง

ดิสเบรก
ดรัมเบรก

ไฟฟ้า

แบตเตอรี่
ฟิวส์
ไฟหน้า
ไฟเบรก/ไฟท้าย
ไฟเลี้ยวหน้า
ไฟเลี้ยวหลัง
ไฟมิเตอร์
ไฟตำแหน่งเกียร์ว่าง

12V 5Ah
15A
แบบหลอด 12V LED
แบบหลอด 12V LED
แบบหลอด 12V LED
แบบหลอด 12V LED
แบบหลอด 12V LED
แบบหลอด 12V LED

หมายเหตุ คำมาตรฐาน และข้อมูลทางเทคนิคในคู่มือเล่มนี้จัดพิมพ์ครั้งล่าสุด บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ที่จะทำการเปลี่ยนแปลง โดยไม่จำเป็นต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



NEW INSPIRATION ARISE

บริษัท กริลเลียน มอเตอร์ จำกัด

383/1 ซอยศูนย์วิจัย แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310

แผนก SERVICE & SPARE PART โทร 061 064 9825

www.solar-moto.com